

Frischfaser	Grafisch/ Spezial	Rohstoff- handling	Auflösen	Sortieren	Zentrifugal- abscheidung	Deinking	Wäsche, Entwässern	Faser - behandlung	Konstanter Teil	Wasser, Schlamm, Reject
Sekundärfaser	Karton & Verpackung									
Ausschuss + Konstanter Teil	Tissue									
ProEnergy ++		ProQuality		ProCapacity		ProYield		ProSpace ++++		ProEnvironment +++

## Schaumentlüftungspumpe DFP4000™

### Neuentwicklung in der Deinkingflotation macht Schaumtanks überflüssig und senkt Investitionskosten

Mit der neuen DeaerationFoamPump (DFP) 4000 wird für die Schaumentlüftung in der Flotation deutlich weniger Platz benötigt. Bisher mussten die Schaumtanks, in denen man den Schaum entlüftet, frei stehen und neigten dazu überzulaufen. Auch mussten die Flotationszellen immer erhöht aufgestellt werden. Diese Nachteile entfallen durch die neue Schaumentlüftungspumpe.

Sowohl der Schaumtank für die Primärflotation als auch der Schaumtank für die Sekundärflotation inklusive Rühraggregaten werden dank der DFP4000™ überflüssig. Der Luftgehalt der Schaummasse reduziert sich beim Durchlaufen der Pumpe von bis zu 80% auf durchschnittlich 8%. Durch den Einsatz der Entlüftungspumpe entfallen zudem vorge-schaltete Schaumzerstörer und nachgeschaltete lange Rohrleitungen sowie Pumpen mit hohen Förderdrücken.

#### Kundennutzen

- + Reduzierte Investitionskosten (Schaumtanks, Schaumzerstörer, Pumpen und Gebäudefläche können eingespart werden)
- + Günstiger Betrieb (Leistungsaufnahme: 20-60kW je nach Aufstellung und Anforderungen)
- + Kein Überlaufen des Schaumtanks
- + Stabiler Betrieb auch bei stark variierendem Schäumungsverhalten und wechselnden Schaummengen
- + Einfaches Schaumhandling

Die erzielten technologischen Ergebnisse sind mit denen herkömmlicher Systeme vergleichbar, teilweise sogar besser. Eine platzsparende Installation neben der Zelle oder direkt am Schaumfallrohr ist möglich.

1 DFP4000™

2 Anbindung der DFP4000™ an Flotationszelle



1



2

### Anwendungsbereich

Einsatz in Flotationen aller Hersteller möglich.

### Optionen und Kombinationsmöglichkeiten

In Kombination mit der LowEnergyFlotation und dem EcoCell Compact-Prinzip lassen sich die Energie- und Investitionskosten reduzieren. Die technologischen Eigenschaften wie z.B. Weißgrad bleiben unberührt. Bei der Ausbeute kann sogar ein zusätzlicher Gewinn erzielt werden.

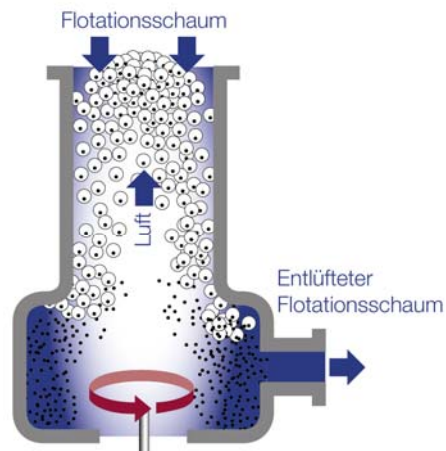
### Wartungsintervalle und Services

Kein besonderer Service notwendig.

### Referenzen

Bereits erste erfolgreiche Erfahrungen seit Einführung des Produktes Ende 2010.

### 3 Entlüftungsmechanismus der DFP4000™



Funktionsweise der DFP4000

1. Der Flotationsschaum gelangt durch die obere Öffnung in die Maschine.
2. Im oberen Teil der DFP wird der Schaum vorentlüftet.
3. Durch Rotationskräfte findet im unteren Teil eine Nachentlüftung statt.
4. Ein Flüssigkeitsring entlüftet den Schaum und baut den nötigen Druck für das Pumpen auf.
5. Der entlüftete Schaum wird aus dem unteren Teil der Maschine heraus gepumpt.
6. Die Luft verlässt die Maschine durch eine seitliche Öffnung und gelangt in die Flotationzelle oder in die Atmosphäre.

### Weiterführende Informationen

- Link zum Produktfinder:  
<http://www.voithpaper.com> -> Märkte -> Papier -> Produktfinder -> DeaerationFoamPump DFP oder LowEnergyFlotation
- Siehe auch Kapitel Rebuilds R05: Umbau von E-Cell und EcoCell™ auf LowEnergyFlotation™

### Ansprechpartner



Dr. Antje Berendes  
Produktmanagerin  
+49 751 83 2633  
antje.berendes@voith.com  
Voith Paper Fiber & Environmental  
Solutions GmbH & Co. KG  
Escher-Wyss-Str. 25  
88212 Ravensburg, Deutschland



Axel Dreyer  
Leiter Produktmanagement  
+49 751 83 3583  
axel.dreyer@voith.com  
Voith Paper Fiber & Environmental  
Solutions GmbH & Co. KG  
Escher-Wyss-Str. 25  
88212 Ravensburg, Deutschland