

Frischfaser	Grafisch/ Spezial				Zentrifugal- abscheidung						
Sekundärfaser	Karton & Verpackung	Rohstoff- handling	Auflösen	Sortieren		Deinking	Wäsche, Entwässern	Faser - behandlung	Konstanter Teil	Wasser, Schlamm, Rejekte	
Ausschuss + Konstanter Teil	Tissue										
<b>ProEnergy</b> ++++		<b>ProQuality</b> ++		<b>ProCapacity</b> +++		<b>ProYield</b> +++		<b>ProSpace</b> +++		<b>ProEnvironment</b> ++	

## HiClean HCL5-I (EcoMizer)

### Maximaler Wirkungsgrad bei hohen Stoffdichten

Dieses Produkt entfernt spezifisch schwere Verunreinigungen aus Fasersuspensionen in der Stoffaufbereitung im Konstantenteil. Dabei handelt es sich um eine mehrstufige Anlage zur Reinigung der Fasersuspension.

Unter vergleichbaren Produkten dieser Kategorie kann der HiClean™ HCL5-I eindeutig überzeugen:

- Verarbeitung hoher Stoffdichten bis zu 3%
- Geringster Energieverbrauch
- Kleinster Raumbedarf
- Geringste Betriebskosten
- Upgrade zum HiClean Combi (HCL5-C):  
Ausschleusen von Schwer- sowie Leichtteilen aus der Suspension.

#### Kundennutzen

- + Verbesserte Papierqualität durch Minimierung der Verunreinigungen im Rohstoff
- + Höhere Stoffdichten können durch das neue Stömungsoptimierte Kopfstück effizient behandelt werden
- + Hohe Einlaufstoffdichten erlauben geringen spezifischen Energieverbrauch, weniger Einzelmaschinen und damit geringere Kosten
- + Minimaler Faserverlust wird durch höchste Aufkonzentration der Störstoffe im Rejekt ermöglicht
- + Die EcoMizer Rejektverdünnung erlaubt maximale Betriebssicherheit auch bei höchsten Stoffdichten
- + Nylon- oder verschleißgeschützte Keramik-Konen bieten eine flexible Anpassung an die vorliegende Störstoffkonzentration

1 HiClean HCL5-I mit EcoMizer

2 HiClean Anlage



1



2

P04

### Anwendungsbereich

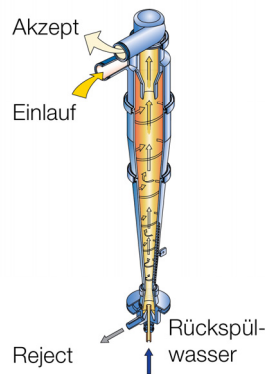
Alle Papiersorten.

### Dimensionen

Der modulare Aufbau deckt jegliche Tonnage ab.

		HCL5-I			
Einsatzgebiet		Alle Stufen			
Maximaler Überdruck	[psi]	58	[bar]	4	
Maximale Temperatur	[°F]	158	[°C]	70	
Druckverlust (Inlet – Outlet)	[psi]	23 / 29	[bar]	1.6 / 2.0	
Einlaufvolumenstrom	[gpm]	87 / 127	[l/min]	435 / 480	
Minimaler Akzeptdruck	[psi]	0.145	[bar]	0.1	
Maximale Einlaufstoffdichte	[%]	≤ 3	[%]	≤ 3	
Verdünnungswasser-Volumenstrom	[gpm]	8 to 16	[l/min]	30 to 60	

### 3 EcoMizer Prinzip



### Wartungsintervalle und Services

Alle Verschleißteile werden von Voith geliefert.

### Referenzen

Über 700 Einzelmaschinen weltweit in Betrieb.

### Weiterführende Informationen

- Link zum Produktfinder:  
[www.voith.com/papier](http://www.voith.com/papier)