

| | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|------------------------|---------------------------|----------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------|--|
| Frischfaser | Grafisch/ Spezial | | | | | | | | | | |
| Sekundärfaser | Karton & Verpackung | Rohstoff- handling | Auflösen | Sortieren | Zentrifugal- abscheidung | Deinking | Wäsche, Entwässern | Faser - behandlung | Konstanter Teil | Wasser, Schlamm, Rejekte | |
| Ausschuss + Konstanter Teil | Tissue | | | | | | | | | | |
| ProEnergy ++++ | | ProQuality ++++ | | ProCapacity ++ | | ProYield ++++ | | ProSpace +++ | | ProEnvironment ++++ | |

Umbau von E-Cell & EcoCell auf LowEnergyFlotation LEF

Hohe Energieeinsparung bei gleichbleibender Qualität

Flotationssysteme mit LEF sind die neueste Generation der Deinking-Flotation zur Entfernung von Druckfarben und hydrophoben Verunreinigungen aus dem Altpapier. Auf hohem technologischem Niveau vereint die LEF höchste Ausbeuteanforderungen bei geringstem Energiebedarf mit Energieeinsparungen von bis zu 50%. Diese Technologie kann für die Herstellung aller grafischen und Tissuepapiere eingesetzt werden.

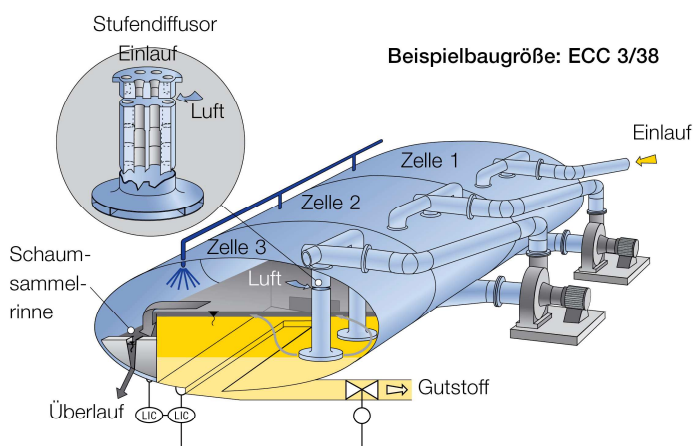
Herkömmliche E-Cell und EcoCell™ können durch Austausch der Injektoren und Pumpenlaufräder auf LowEnergyFlotation™ umgebaut werden. Bei E-Cell Flotationen kann so eine Energieeinsparung von bis zu 30 % sowie eine Kapazitätserhöhung von bis zu 15 % erreicht werden. Der Umbau von EcoCell Systemen ermöglicht eine Energieeinsparung von bis zu 50 %.

Kundennutzen

- + Leichte Umrüstung von E-Cell- oder EcoCell Flotationssystemen
- + Hohe Energieeinsparung bei mindestens gleichem technologischem Ergebnis. Zusätzlich Kapazitätserhöhung bis zu 25 % bei Umbau von E-Cell
- + Abscheidung von Druckfarben in einem weiten Partikelgrößenspektrum (ca. 5 - 500µm)
- + 2-stufiger Anlagenaufbau mit Primär- und Sekundärflotation, getrennte Optimierung dieser Funktionen ermöglicht Störstoffentfernung bei minimalem Faserverlust
- + geringer Energiebedarf - zwischen 10 und 15 kWh/t
- + Leicht zu bedienen, selbst reinigend, wartungsarm und keine Verschleißteile
- + FlowFlexYield: patentierte Schaumrückführung für höchste Ausbeuten

1 Prinzip Zellenaufbau

2 Flotationsanlage für Zeitungsdruck: 700t/Tag



1



R05

Anwendungsbereich

Umrüstung aller E-Cell- und EcoCell Anlagen für grafische und Tissuepapiere.

Baugrößen EcoCell mit LEF

| Baugröße ECC-LEF | 1/38 | 2/38 | 3/38 | 2/44 | 3/44 | 4/44 | 5/44 | 6/44 | 8/44 | 10/44 |
|--|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| Grundstoffmenge der Standardanlage bis [t/24h] | 85 | 170 | 255 | 230 | 350 | 460 | 580 | 766 | 930 | 1160 |
| Spezifischer Energiebedarf [kwh/t] | 10 - 15 | | | | | | | | | |

3/38: 3= Anzahl der Belüftungselemente pro Zelle bzw. Länge der Zelle (m)
38= Horizontaler Ellipsendurchmesser der Zelle (dm)

Standardanlage: 5 Primärzellen / 1 Sekundärzelle für einen Loop

Anzahl Primär- und Sekundärzellen können abweichen auf Grund des Einfluss von Rohstoff, Produktionsmenge, der Ausbeute und dem technologischen Ergebnis.

Optionen und Kombinationsmöglichkeiten

Umbaukit 1 für alle Baugrößen:

Injektoren und drehzahlgeregelte Pumpe (FU) (bei hydrodynamischer Abdichtung nicht möglich)

Umbaukit 2 für ECC 1/38.P bis ECC 5/44.P:

Neue Injektoren + neues Pumpenlaufrad.

Wartungsintervalle und Services

Selbstreinigendes, verstopfungsfreies, wartungsarmes und verschleißfreies System.

Referenzen

Das erste neue System für eine Produktion von 800t/Tag läuft bereits erfolgreich.

Vier Umbauten auf LEF-Technologie für eine Produktionsmenge von je 300t/Tag sind installiert.

Insgesamt über 15 Systeme verkauft.

Weiterführende Informationen

- Link zum Produktfinder:
www.voith.com/papier