

OnV RollMaster

Das Informationssystem für perfekte Wickeltechnik



Optimierung der Wickelparameter

Die Wickelqualität an der Aufrollung wird durch verschiedenste Parameter, wie Linienkraft, Zentrumsmoment oder Bahnzug, beeinflusst. OnV RollMaster optimiert diese Parameter und sorgt so für perfekte Wickelergebnisse, ein besseres Troubleshooting, weniger Ausschuss und eine höhere Wirtschaftlichkeit der Anlage.

Um dies zu erreichen gibt das Informationssystem die Sollwerte für den Wickelvorgang vor, führt umfangreiche Messungen und Berechnungen durch und stellt sie übersichtlich in Diagrammen dar. OnV RollMaster bietet dabei die Anzeige, Analyse, Diagnose und Optimierung aller entscheidenden Wickelparameter in nur einem System.

Vollständige Übersicht

Alle Mess-, Tambour- und Papierdaten für jeden gewickelten Tambour werden als einzelne Dateien abgespeichert. So können die Wickelergebnisse der Anlage jederzeit und vollständig über mehrere Jahre hinweg umfassend dokumentiert und analysiert werden.

Höhere Effizienz

Die Auswertungen von OnV RollMaster sind besonders übersichtlich gegliedert und detailliert nachvollziehbar. OnV RollMaster stellt ein leistungsfähiges Analysewerkzeug dar, das bereits die Inbetriebnahme beschleunigt und anschließend im Folgebetrieb zu mehr Effizienz führt.

Messungen und Berechnungen

Die gewünschten Messungen können abhängig von Lagen oder Zeit durchgeführt werden, Letzteres hochauflösend und im Millisekunden-Bereich.

OnV RollMaster kann zudem alle prozessrelevanten Daten auf über 300 analogen oder binären Messkanälen ermitteln. Dazu gehören Tambourdaten, wie Dichte, Durchmesser oder Laufmeter, genauso wie Daten zu den Antrieben, beispielsweise Drehmoment und Drehzahl, sowie dem Linienkraftsystem, also Druckverteilung, Positionen und Winkel. Des Weiteren werden auch Binärsignale zur Überwachung der Sequenzen und wichtige Qualitätsdaten aufgenommen. Die Auswertung aktueller und historischer Daten ermöglicht entsprechende Statistiken, unter anderem zu Produktionsmengen und Verlustzeiten.

Die Hardware

OnV RollMaster setzt bei der Hardware auf einen PC im Industriestandard. Der Rechner ist mit allen nötigen Controller- und Interface-Karten bestückt. Als Peripherie-Hardware wird ein schneller, streng deterministischer und datenkonsistenter Technologie-Feldbus eingesetzt. Alle Module und elektrischen Geräte werden komplett in einem Schaltschrank anschlussfertig geliefert.

Die Software

OnV RollMaster ist modular in verschiedene Tasks aufgeteilt. Dadurch ist auch der Versions-Upgrade und Technologie-Support über Remote-Zugriff von MS-Windows und UNIX-Rechnern möglich. Die gesamte Konfiguration der Software erfolgt ohne Kompilierung, sondern allein durch das Setzen von Parametern in einem Konfigurationsmenü. Die Menüs können in verschiedenen Sprachen und Einheiten dargestellt werden.

Kontakt

Asien: Kunshan, China	Tel: +86 512 5799 3600
Europa: Heidenheim, Deutschland	Tel: +49 7321 37 2487
Nordamerika: Wilson (NC), USA	Tel: +1 252 265 4405
Südamerika: São Paulo, Brasilien	Tel: +55 11 3944 4966

paper@voith.com
www.voith.com/papier

Darstellung und Bedienung

Die Darstellung kann auf dem eigenen Bildschirm oder über TCP/IP auf einem Prozessleitsystem erfolgen. OnV RollMaster stellt wichtige numerische Werte grafisch dar. Es können sowohl die Daten des aktuell laufenden Tambours als auch historische Daten genutzt werden. Dabei erleichtert die intuitive Multi-Window-Technik die Nutzung der vielfältigen Mess- und Analysemöglichkeiten. Darstellung und Aufbau sind variabel und frei skalierbar.

Professionelle Unterstützung

Um Einstieg und Nutzung zu erleichtern, bietet Voith professionelle Unterstützung durch erfahrene Mitarbeiter. Dabei garantiert der Initial Service eine unkomplizierte und schnelle Inbetriebnahme. Weltweite technische Unterstützung ermöglicht der Voith Life Cycle Care mit direkter Hilfe vor Ort oder in kürzester Zeit per Remote Control.

Betriebssystem

- Echtzeit (μ s-basiert)
- Adaptives Scheduling
- Präemptives Multitasking
- Modularer und skalarer Aufbau
- Volle Transparenz aller Tasks und Schnittstellen mit kompletter Testumgebung
- Netzwerk in Bedienstation integriert
- Professionelle Entwicklungsumgebung und Werkzeuge
- Prozess und Visualisierung auf einer Plattform

Schnittstellen

- TCP/IP Socket Protokoll (Siemens S7)
- CL3964R/RK512
- DF1 für Allen-Bradley-Systeme
- GE Fanuc CCM Protokoll
- DDS Highspeed-Datenbank-Brücke für QNX-basierte Systeme (Alstom)
- OPC-Anbindung über OnView Server für Qualitätsdaten