

PDM No.: 2-01668335
Revision: A

QA Planning Tool

Benutzerdokumentation für Voith Hydro Lieferanten

Rev.	Page	Description	Created by	Approved by	Date
-	All	Initial version			
Α					2016-10-18
В					
С					
D					
E					
F					



Inhaltsverzeichnis

1	Vorteile	3
2	Verwendung	3
3	Login	4
4	Filterfunktionen	5
5	Planen der Prüfungen	6
6	Durchführen und Dokumentieren der Prüfungen	8
7	Weitere Funktionen	
7.1	Übersichten	
7.2	Speichern von Standardsuchen	
8	Legende	
8.1	Zustände der Prüftermine	
8.2	Zustände der Prüfvorgänge	13
9	Support	



PDM No.: 2-01668335
Revision: A

1 Vorteile

Das QA Planning Tool ist eine webbasierte Plattform und bietet Ihnen viele Vorteile bei der Abwicklung unserer Prüfungen im Tagesgeschäft.

Mit mehr Transparenz schneller durch den Prozess.

- Rufen Sie jederzeit die Inspektions- und Dokumentationsvorgaben zu unseren Bestellungen ab.
- Planen Sie Ihre Prüfungen und Abnahmen mit uns.
- Stellen Sie die Dokumentationen direkt nach Durchführung zur Freigabe online bereit.
- Erbringen Sie jederzeit den Nachweis über die erbrachten Dokumentationen.

2 Verwendung

Das QA Planning Tool wird aktuell ausgerollt und steht für Sie aktuell nur für ausgewählte Bestellungen zu Verfügung. Diese erkennen Sie am aufgeführten ITP mit dem Kürzel HIM (vgl. Abbildung 1: Hinweis in der Bestellung)

Zeichnung / Dokumente		
ITP für Materialstamm: HIM 2002-0000159478	001	Rev
RAW: Raw Material Test		

Abbildung 1: Hinweis in der Bestellung

Auf die Verwendbarkeit des QA Planning Tool ist im Inspektionsplan hingewiesen.

			kaplan turb	ine, vertio	al				VOITH
			(applicable for use	of QA PI	anning	tool)			THE FLORE L
Type:		Raw Material							
Descr	ription:	Raw Material Test -	Casting (GX4CrNi13-4+0	211) - (1	.4317)				
Projec	et revision:	O Deanie, DEAN							
Sales	order:	2003951							
Hydro	structure:	TKV010201: Kaplan	Blade						
Testp	lan:	TKV010201-01-001	-RAW						
Mod. Rev.	Code		Procedures / Specifications	Cat.	WIL.	Doe.	Quality Class	Test Scope (%)	Comment
	TKV010201-01	Kaplan Blade with	out integrated Trunnio	n					
0	Raw Material: Raw Mate (GX4CrNI13-4+QT1)- (1.4	rial Test - Casting 317)	EN 10283						
	TKV010201-01-001-RAW-001	Chemical Analysis	M38 2-01062216	Q	8	3.1		1/meit	
	TKV010201-01-001-RAW-002	Tensie Test	M38 2-01062216	٩	F	3.1		1 / test coupon	
				_	_	_			

Abbildung 2: Inspektionsplan



Anwenderdokumentation QA Planning Tool	
	PDM No.: 2-01668335
	Revision: A

3 Login

Zum Login benötigen Sie ein Benutzerkonto. Bitte wenden Sie sich an Ihren zuständigen Voith Hydro Einkäufer. Er wird Sie bei der Erlangung von "Name / User ID" und "Password" für das QA Planning Tool unterstützen. Mit den erhaltenen Benutzerdaten können Sie sich am Voith-Extranet-Portal anmelden. Das Extranet-Portal erreichen Sie unter https://login.voith.com.

<u>Hinweis</u>

Es gibt für Sie die Möglichkeit mehrere Benutzer anzumelden, führend ist Ihre Mailadresse.

- Personifizierte Adresse: max.mustermann@Lieferant.com oder auch
- Zentrale Adresse: info@lieferant.com

Extranet	Non	
About Voith Extranet	Here you can sign in for the Voith Extranet	Contact
Forgotten Password	This is the central entry point for all Voith collaboration applications and services. We offer this service as part of our Voith secure communication strategy All	Voith IT Colutions Coubl
Initial Registration	communication and transmitted data will be encrypted to authenticated users only.	St. Poltener Straße 43
	If you are a registered user, please login with your user id and password. You will be	89522 Heidenheim/Germany
	directed to the application(s) to which you have access.	8888@voith.com Tel: +49 7321 37-8888@
	Name / User ID	IT Support, North America
	Decouverd	Inductouries I New
	r asswuru	
	Sign In >	

Abbildung 3: Extranet

Aus der Liste Ihrer verfügbaren Voith-Anwendungen wählen Sie den Eintrag "Voith Hydro QA Planning Tool".

Voith Portal About Voith Extranet	Welcome to the Voith Extranet Please select one of the following applications by clicking on the application link.	Contact
Change Password	▹ Voith Hydro QA Planning Tool	Voith IT Solutions GmbH St. Pöltener Straße 43
Logout	Voith Hydro QA Planning Tool – TESTSYSTEM HQ1 Voith Marine Sales & Service Sharepoint	89522 Heidenheim/Germany 8888@voith.com Tel: +49 7321 37-8888@
		IT Support, North America 1-252-265-4317@

Abbildung 4: Extranet Applikationen



PDMI	No.: 2-01668335
Revisi	on: A

4 Filterfunktionen

Das QA Planning Tool arbeitet auf der Basis von Prüflosen bzw. Inspection Lots. Unter einem Prüflos werden ein oder mehrere Prüfpläne für ein bestimmtes Material/Bauteil in einer Bestellung zusammengefasst.

Das QA Planning Tool bietet Ihnen an mehreren Stellen Filterseiten, wie in Abbildung 5 dargestellt, um Ihr jeweiliges Prüflos zu finden. Sie können hier nach verschiedenen Angaben filtern, die Sie so auch auf Ihrer Bestellung finden.

 ► Start page □ ► Inspection Lots ► Overview ► Operations matrix ► Inspection Calendar 	Search for Inspection Lots		
My notifications	Sales order		
Query Overview	Unit		
	WBS Element		
	Project		P
	Inspection Lot (Sap No)		
	Purchase Order	4500628399	
	Production Order		
	Purchaser group name	(Select)	$\mathbf{\mathbf{v}}$
	Inspection lot type	(Select)	\checkmark
	Test Plan: Code		
	Inspection Operation: Code		
	Change notification number		
	Batch #		
	Inspection lot usage decision	🗹 Accepted 🗹 Rejected 🗹 Initial	
	Include canceled lots		
	Material		<i>"</i>
	Created between	and	
	Clear filters		
	Search Save query		

Abbildung 5: Filterfunktionen im QA Planning Tool

In der Ergebnisansicht finden Sie dann die Prüflose, die zu Ihren Suchkriterien passen.

1	nenection						Show 10 v entries					
L	Lot	Usage Decision	Purchase Order / Production Order	Due Date	Project	Sales order	Material	Quantity	Progress*			
P 10	0001261747	Accepted	4500628399 - 10	2016-05- 02		/ null	H01.000938 (stud M12x30 5.6)	7 / items	0/0/2			
P 10	0001261749	Initial	4500628399 - 10	2016-05- 02		/ null	H01.000938 (stud M12x30 5.6)	8 / items	2/0/0			

Abbildung 6: Ergebnisliste Beispiel



Anwenderdokumentation QA Planning Tool
PDM No.: 2-01668335
Revision: A

5 Planen der Prüfungen

In der Detailansicht eines Prüfloses (vgl. Abbildung 7) sehen Sie neben den Kopfdaten eine Übersicht über alle durchzuführenden Prüfvorgänge. Je nach festgelegtem Nachweispunkt können Sie die Prüfungen selbständig durchführen und dokumentieren oder müssen einen entsprechenden Inspektor hinzuziehen.

Wurde die Prüfung durchgeführt und die geforderte Dokumentation ins QA Planning Tool hoch geladen, bestätigen Sie dies bitte mit "akzeptiert" je Prüfoperation (siehe Abbildung 12: Prüfergebnis "Accepted").

Inspection Lot 10001261873		Type Purchased part		Created at 2016-08-13 by KOEHLM
Usage Decision Initial I Ac		Accept and trans	fer results to SAP	
Project GERD				
Operating Unit	Sales order / Unit	WBS Element / Hydro Structure		
VHH (4011)	2005763 / 04	2-005763-04- AES070000		
Purchase Order	Due Date	Material	Quantity	
4500624154-70	2016-05-10	600.356675 / Excitation_System	1.0000 items	
Supplier Voith Hydro s.r.o	. (3700201)	Purchaser Group H. Stern - wb (H72)		
Unload docume	ents to attach to multi	inle operations		
Test plan Raw Mat Raw Material	terial AES070000-01-	001-RAW		New Inspection
S: Mechanical Pro	perties	0	1	
S: Protocol Identifi	cation	0	1	
S: Protocol Identifi	cation	Ø	1	
S: Mechanical Pro	perties	0	1	
S: Painting System	n Test	0	1	
New Operation				
Test plan intermed	diate AES070000-01-(001-INT		
Intermediate Inspec	ction			

Abbildung 7: Inspection Lot

Die Grobplanung im QA Planning Tool führen Sie in der Detailansicht des Prüfloses durch. Mit dem Button "New Inspection" legen Sie einen Inspektionstermin an und vergeben ein voraussichtliches Prüfdatum.

New Inspection							
0	May 2016 🔹 🕑						
Su	Мо	Tu	We	Th	Fr	Sa	
1	2	3	4	5	6	7	
8	9	10	11	12	13	14	
15	16	17	18	19	20	21	
22	23	24	25	26	27	28	
29	30	31					

Abbildung 8: Kalender



PDM No.: 2-01668335
Revision: A

Anschließend ziehen Sie die Einzelprüfungen aus den ITPs (linke Seite) mit der Maus auf die einzelnen geplanten Inspektionen auf der rechten Seite per Drag & Drop (vgl. Abbildung 79). Diese geplanten Termine erhalten den Status "Forecasted" und können auch im Nachgang durch Sie selbständig angepasst werden.

 Upload documents to attach to multiple operations Fest plan Intermediate GSH011600-00-001-INT NT - Intermediate 	
F: Mechanical Test (2016-06-30)	1°
F: Contact Area Test (2016-06-30)	P
FIN - Final	
F: Surface Waveness Test (2016-06-30)	1
F: Routine Test (2016-07-31)	P

Abbildung 9: Grobplanung Inspektionstermine Lieferant

Gemäß den Angaben in der Voith Bestellung erwarten wir Ihre Einladung rechtzeitig vor Durchführung der Inspektionen. Setzen Sie den Status des Inspektionstermins von "Forecasted" (Planwert) auf "Invited" (Eingeladen) (vgl. Abbildung 710). Dazu klicken Sie in der Prüflos-Detailansicht auf das Stiftsymbol direkt neben dem Datum. Ab dem Status "Invited" plant Voith intern die Kapazitäten seiner Inspektoren.

Hinweis: Die Fristen zur Einladung der Inspektoren stehen auf der Voith Bestellung.

<u>Achtung:</u> Wenn Sie den Status auf "Invited" setzen, können Sie das Datum nicht mehr ändern und den Status auch nicht mehr zurück auf "Forecasted" setzen. Eine Terminänderung im Nachgang kann nur noch durch Voith vorgenommen werden. Eine Abstimmung zwischen Ihnen und Voith ist zwingend erforderlich! Der final vereinbarte Termin der Inspektionen wird von Voith bestätigt durch Setzen des Status "Confirmed".

Inspection state	Forecasted for 2016-07-31	
New state	Forecasted	
New date	Invited	
New end date	2016-07-31	
Operations in this inspection		
F: Routine Test		1 1
Inspector(s) assigned		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		_
	Save	Cancel

Abbildung 10: Inspektion Details



Anwenderdokumentation QA Planning Tool
PDM No.: 2-01668335
Revision: A

6 Durchführen und Dokumentieren der Prüfungen

Um Dokumente an Prüfvorgänge im QA Planning Tool anzuhängen, öffnen Sie die Detailansicht des Vorgangs (Klick auf das Stiftsymbol hinter der entsprechenden Operation, vgl. in Abbildung 10: Inspektion Details). In dieser (siehe Abbildung 11: Prüfergebnis und Dokumentenupload) erfassen Sie bitte in fünf Schritten Ihre Ergebnisse:

1

3

4

- 1. die Gutmenge in "quantity passed"
- 2. die geprüfte Menge in "Quantity tested"
- 3. Kommentare und Ergänzungen
- 4. Hochladen / Löschen der Dokumente
- 5. Validierungsstatus setzen

spection Operation De	tails			
Inspection Operation:	Chemical Analysis			
TFV050143-01-001-RAV	N-001			
Classification	Witness	Doc	Quality-Class	Test Scope (%)
2: Register in Databook	S: without Voith	3.1		FIX_1_0
Procedures/Specificati	ions			
EN OR ASTM				
Comment				
HEMICAL ANALYSIS				
Quantity	Reference	Test result		
	2 0000	0.00	of 0.00	2
	3.0000	Quantity passes	Quantity texted	<u> </u>
State	Forecasted for 20	16-05-25		
		Accented	N	11
	Validation		Nevier	ved
Quality planner comme	ent			
Supplier/inspector con	nment			
81. 	0			
	3			
			~	
1				
Attachments				
Jpload attachments				
C:\temp\360-09-65-1.pd	If Browse.			
	Browse 4			
	Browse			
				Cause Council
				OBAG CBUCEL

Abbildung 11: Prüfergebnis und Dokumentenupload

5 Nur bei Witness S

Nur bei Witness S

Nur bei Witness S

Nur bei Witness S

Für alle Witnesses bis die Prüfung "reviewed" wurde von Voith"



PDM No.: 2-01668335
Revision: A

Dokumentenupload im Detail

Klicken Sie auf die oberste der Browse/Durchsuchen-Schaltflächen und wählen Sie das Dokument von Ihrer Festplatte aus. Setzen Sie dann das Prüfergebnis/die Validation auf "Accepted". Wenn Sie die Änderungen speichern erscheint neben dem Vorgang ein grüner Haken in der Detailansicht des Prüfloses.

Anmerkung: Sie können maximal fünf Dokumente gleichzeitig hochladen. Wenn Sie mehr als fünf Dokumente zu einem Prüfvorgang hinzufügen möchten:

- Speichern Sie Ihre ersten fünf Dokumente
- Wechseln Sie dann erneut in die Detailansicht
- Fügen Sie erneut bis zu fünf weitere Dokumente hinzu
- Diesen Vorgang wiederholen Sie gegebenenfalls je nach Dokumentenanzahl

Sie laden selbständig die geforderten Dokumente hoch und setzen nur bei Prüfungen mit der "Witness S" den Status der Validierung auf "akzeptiert" (siehe Abbildung 12). Dadurch bekommt die Prüfung einen grünen Haken in der Übersicht (siehe Abbildung 13: Validierungsstatus Dokumente) und wird seitens Voith anschließend geprüft und bei Nichtbeanstandung freigegeben.

Forecasted for 20	16-07-25	5
Validation	Accepted	~

Abbildung 12: Prüfergebnis "Accepted"

Test plan Raw Material TFV050143-01-001-RAW Raw Material Test		New Inspection	
S: Chemical Analysis (2016-05-25)	0	2016-05-25	1
		Forecasted	
		Operations:	
		S: Chemical Analysis	18

Abbildung 13: Validierungsstatus Dokumente

Ist ein Dokument für mehrere Prüfungen oder Tests gültig können Sie dieses über die Funktion "Upload documents to attach to multiple operations" hochladen und den zutreffenden Prüfvorgängen zuordnen (siehe Abbildung 14).

			Upload documents to attach to multiple operations
Upload documents to attach to multiple operations Propen zwischenprodukt (SHO11600-00-001-IN1 Ibitz. Interactione	l.	New Inspection	Selected files Choose file to upload Durchsuchen
F: Mechanical Test (2016-05-19)	01	2016-05-19	Attach the files fo the selected operations PrüfplanGSH011600-00-001-INT
F Kontaktflächenprüfung	01		F: Mechanical Test (2016-05-19)
Neuer Vorgang		-3. Planwert Vorgänge	F: Kontaktflächenprüfung PrüfplanGSH011600-00-001-FIN
Prüfplan Endprodukt GSH011600-00-001-FIN FIN - Final		P: Mechanicar (est. u	 F: Prüfung der Oberflächenwelligkeit
F: Lirm	21		F: Routine Test
F: Prüfung der Oberflächenweißigkeit	9.1		
F: Routine Test	0 /		Speichern Abbrechen

Abbildung 14: Upload von einem Dokument zu mehreren Prüfungen



PDM No.: **2-01668335** Revision: **A**

7 Weitere Funktionen

Ihnen stehen im QA Planning Tool weitere Funktionen zur Verfügung.



Abbildung 15: weitere Funktionen

7.1 Übersichten

Über die Vorgangsmatrix haben Sie die Möglichkeit sich eine Übersicht über alle Prüfvorgänge Ihrer Bestellungen anzeigen zu lassen. Zudem gibt es die Möglichkeit auch nach Merkmalen der Vorgänge zu suchen wie zum Beispiel das Prüfergebnis, die Nachweispunkt (Witness) oder den Status des Prüftermins. (siehe Selektion in Abbildung 16)

Operations matrix				
∕^ <u>Filter</u>				
Sales order			Inspection date between	and
Unit			State	✓ None ✓ Engregasted
WBS Element				
Project		Þ		✓ Confirmed ✓ Dismissed
Inspection Lot (Sap No)				Completed
Purchase Order			Validation	 ✓ Accepted ✓ Rejected
Production Order				 Initial Partially Accepted
Purchaser group name	(Select)	~	Reviewed	All 🗸
Inspection lot type	(Select)	~	Witness	S: without ∨oith
Test Plan: Code				 ✓ F: Witness by Voith ✓ X: Witness by Customer
Inspection Operation: Code				H: Witness by Customer (Hold Point)
Change notification number			Doc	✓ None ✓ 22
Batch #				☑ 3.1 ☑ 3.2
Inspection lot usage decision	Accepted 🗹 Rejected 🗹 Initial			
Include canceled lots				
Material		Þ		
Created between	and			
Clear filters				

Abbildung 16: Selektion Prüflos



PDM No.: 2-01668335
Revision: A

Aus der Prüflosübersicht (siehe Abbildung 17) haben Sie ebenfalls die Möglichkeit in die Detailansichten des Prüfloses, des Vorgangs oder des Inspektionstermins abzuspringen.

F Start page Inspection Lots F Overview	Operations matrix				
 ▶ Operations matrix ▶ Compile Databook ▶ Compile Databook ▶ Compare ITF/planning ▶ Inspectors ▶ My notifications ▶ Query Overview ⊕ ▶ Administration 	Inspection Lot	InspectionLots: Raw	InspectionLots: Intermediate		
	Finspaction Lot: 10001261786 WBS: 2-00650-01-TFV000000 Mat. No. E20165992 prot pm prot pm Supplier: Knick and GrobH Supplier: Knick and GrobH Purchase order: 4500628461 - 10	TFV010101-02-001-RAW: EN 10088-2 ▶ IL 10001281786 ▲ + S: Tensile Test ▲ + S: Impact Test ▲ + S: Heat Treatment ▲ + S: Heat Treatment ▲ + S: Ulfrasonic Test (UT)			
	Inspection Lot: 10001261787 WBS: 2-006580-01-TFV000000 Mat. No.: 189 001603 elbow union EVV22LMOD71 Mat. Quantity: 10000 Supplier: Krischan GmbH Purchase order: 4500628461 - 60		TFV010100-01-001-INT: INTERMEDIATE INSPECTION RUNNER WELDED - INSPECTION AFTER (REPAIR) WELD ▶ IL 10001281787 ▲ F. Dimensional Test ▲ F. T. Visual Test of Weld Seam (VTW) ▲ F. Ultrasonic Test of Weld Seam (UTW) ▲ F. Magnetic Particle Test of Weld Seam (MTW)		
	Inspection Lot: 10001261746 WBS: 2-006890-01-GSV011270 Mat. No.: 2021.165156 gud/mg Suppler: CIB CoAPENTERA INDUSTRIALE, BRESCIANA S.R.L. Purchase order: 4500628377 - 10	GSV011270-03-001-RAW: RAW MATERIAL TEST - RAW FORGING (C35E+N) EN 10250-2 (1.1181) - MGS 2-0 ▶ IL 10001281740 ▲ ▶ S: Chemical Analysis ▲ ▶ S: Chemical Analysis ▲ ▶ S: Heat Treatment ▲ ▶ F: Test Coupons Stamped and Identified ▲ ▶ F: Test Coupons Stamped and Identified ▲ ▶ F: Test Coupons Stamped and Identified ▲ ▶ F: Impact Test ▲ ▶ F: Hardness Test GSV011270-05-001-RAW: RAW MATERIAL ▶ IL 10001281740 ▲ ▶ S: Electrical Properties ▲ ▶ S: Thermal and Dimensional Stability Test	GSV011270-03-001-INT: INTERMEDIATE INSPECTION IN PROCESS (IN PRE-MACHINED CONDITION - AT THE IL 10001281740		

Abbildung 17: Prüflosübersicht

7.2 Speichern von Standardsuchen

Jede Suche können Sie über die Save Query Schaltfläche speichern und über den Navigationspunkt "Query Overview" später erneut ausführen. Nutzen Sie die Funktion um sich Arbeitslisten zu konfigurieren.

Zum Beispiel:

Alle Vorgänge die noch kein Prüfergebnis "Accepted" haben.

Save query			×
Query-Name User Query Ou Query	Dokumentation		
		 Save	Cancel

Abbildung 18: Save query



PDM No.: **2-01668335** Revision: **A**

8 Legende

8.1 Zustände der Prüftermine

Forecasted	Gibt einen groben Richtwert an, wann die Prüfung stattfinden soll. Wird dieser Status durch einen Lieferanten gesetzt hat er für Voith lediglich Informationscharakter. In diesem Status kann das Datum des Prüfungstermins durch den Lieferanten noch verändert werden.
Minvited	Wird der Status einer Prüfung von "Forecasted" auf "Invited" gesetzt, ist das ein endgültiger Terminvorschlag vom Lieferanten an Voith wann die Prüfung stattfinden soll. Im Status "Invited" kann das Datum des Prüfungstermins durch den Lieferanten nicht mehr geändert werden. Eine Änderung des Termins muss durch Voith in Absprache vorgenommen werden.
Confirmed	Durch Voith bestätigt. In diesem Status wird das Prüfungsdatum in der Regel nicht mehr geändert. Der Status "Confirmed" wird von Voith gesetzt und bestätigt das Datum gegenüber dem Lieferanten.
Completed	Der Status "Completed" wird automatisch gesetzt, wenn alle Prüfvorgänge an diesem Prüftermin den Status "Accepted" haben und durch Voith "Reviewed" wurden.
Ø Dismissed	Kann nur durch Voith gesetzt werden um zu kennzeichnen dass der Prüftermin nicht stattfindet. Die Prüfvorgänge müssen dann auf andere Termine verteilt werden.



PDM No.: 2-01668335
Revision: A

- 8.2 Zustände der Prüfvorgänge
 - ⊘ ✓ ✓ ✓ Validation "Accepted", jedoch noch nicht von Voith überprüft (reviewed)
- Validation "Accepted" und von Voith überprüft (reviewed)
- ⊘ ≥ S
 Validation "Rejected" Ggf. Nacharbeit und Nachprüfung erforderlich. Status nur als Vermerk, ein Prüflos darf nicht abgeschlossen werden, wenn einzelne Vorgänge diesen Status haben
- Validation "Partially Accepted" Ggf. teilweise Nacharbeit und Nachprüfung erforderlich. Status nur als Vermerk, ein Prüflos darf nicht abgeschlossen werden, wenn einzelne Vorgänge diesen Status haben
- Ø ≥ Validation Initial. Es wurde noch keine Aktion durchgeführt.

9 Support

Bei Fragen oder Problemen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Einkäufer.



PDM No.: **2-01668335** Revision: **A**

Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1: Hinweis in der Bestellung	.3
Abbildung 2: Inspektionsplan	.3
Abbildung 3: Extranet	.4
Abbildung 4: Extranet Applikationen	.4
Abbildung 5: Filterfunktionen im QA Planning Tool	.5
Abbildung 6: Ergebnisliste Beispiel	.5
Abbildung 7: Inspection Lot	.6
Abbildung 8: Kalender	.6
Abbildung 9: Grobplanung Inspektionstermine Lieferant	.7
Abbildung 10: Inspektion Details	.7
Abbildung 11: Prüfergebnis und Dokumentenupload	. 8
Abbildung 12: Prüfergebnis "Accepted"	.9
Abbildung 13: Validierungsstatus Dokumente	.9
Abbildung 14: Upload von einem Dokument zu mehreren Prüfungen	.9
Abbildung 15: weitere Funktionen	10
Abbildung 16: Selektion Prüflos	10
Abbildung 17: Prüflosübersicht	11
Abbildung 18: Save query	11