

## Pressemitteilung

Voith Turbo GmbH & Co. KG  
Voithstraße 1  
74564 Crailsheim, Germany  
Telefon +49 7951 32-429  
Fax +49 7951 32 665  
www.voith.com

### **Hochdynamisch und präzise – das neue Hochleistungsstanzsystem HDE von Voith**

2014-01-27

Mit dem integrierten Hochleistungsstanzsystem HDE bringt Voith eine neue Stanzsystem-Generation auf den Markt. Das HDE wurde speziell für Stanz-, Nibbel- und Umformanwendungen im High-End-Bereich entwickelt. Es überzeugt vor allem mit einer hohen Dynamik und einem sehr genauen Regelverhalten.

Die hohe Dynamik des HDE beruht auf einer neu entwickelten Ventiltechnik sowie auf den intelligenten hydraulischen und elektronischen Steuerungs- und Regelkreisen. Bei einem Stanzhub von 4 mm erreicht das neue Stanzsystem eine Zykluszeit von gerade mal 18 ms. Der Betreiber profitiert von einer sehr hohen Produktivität der Maschine.

Das Regelverhalten des HDE ist aufgrund der neuen DECV Ventiltechnik (Direct Electronic Copy Valve) besonders genau. Es handelt sich um ein direktgesteuertes, elektronisches Kopierventil. Durch die direkte Ansteuerung mit einem Servomotor liefert das Ventil eine sehr schnelle Impulsantwort und arbeitet äußerst präzise: Das HDE erreicht eine Wiederholgenauigkeit von bis zu 0,01 mm und ermöglicht hochpräzise Biege- und Umformprozesse. Der Aufbau des Ventils ist zudem robust, kompakt und bei den Schnittstellen sehr flexibel – die Integration in die Maschine oder Anlage ist denkbar einfach.

Das lastabhängig wirkende „Zweidrucksystem“ mit separaten Speicherkreisen für Niederdruck und Hochdruck bietet einen optimalen Leistungshaushalt im System. Im Vergleich zu einkreisigen Systemen reduziert der Betreiber mit dem HDE von Voith seinen Energieverbrauch um bis zu 60 Prozent.

Das Stanzsystem HDE ist mit zusätzlichen Drucksensoren ausgestattet. Die integrierte Prozessüberwachung erlaubt eine verbesserte Diagnose. Das Software-Tool „PunchMaster“ kann die Diagnosedaten der Stanzsteuerung HS4 bei Bedarf über Ethernet von jedem Ort der Welt aus abrufen. Der Instandhaltungsbedarf ist somit in kürzester Zeit weltweit erkennbar. Das reduziert die Stillstandszeiten der Maschine; der Betreiber spart Kosten für Reparatur und Serviceeinsätze.

Voith GmbH  
Konzern-Pressestelle  
St. Pöltener Straße 43  
89522 Heidenheim, Deutschland  
Tel. +49 7321 37-2219  
Fax +49 7321 37-7107  
www.voith.de

Seite 2 von 3

Im Bereich der Stanz-, Nibbel- und Umformantriebe ist Voith der führende Anbieter von erprobten Komplettsystemen bestehend aus Hydraulikaggregat, Steuereinheit mit Aktuator und Steuerelektronik mit Applikationssoftware. Wenige Schnittstellen verbinden die Maschine mit dem Antriebssystem. Die Ansteuerung der Hydraulik ist dadurch sehr einfach.



**Bild 1:** Das Hochleistungsstanzsystem HDE von Voith überzeugt mit einer hohen Dynamik und einem sehr genauen Regelverhalten dank neuer DECV Ventiltechnik.

**Voith Turbo H + L Hydraulic ist ein Tochterunternehmen von Voith Turbo. Voith Turbo, ein Konzernbereich der Voith GmbH, ist der Spezialist für intelligente Antriebslösungen und Systeme. Kunden aus zahlreichen Branchen wie Öl und Gas, Energie, Bergbau und Metallbearbeitung, Schiffstechnik, Schienen- und Nutzfahrzeuge setzen auf Spitzentechnologie von Voith Turbo.**

**Voith setzt Maßstäbe in den Märkten Energie, Öl & Gas, Papier, Rohstoffe und Transport & Automotive. Gegründet 1867 ist Voith heute mit mehr als 43.000 Mitarbeitern, 5,7 Milliarden Euro Umsatz und Standorten in über 50 Ländern in allen Regionen der Welt eines der großen Familienunternehmen Europas.**

Voith GmbH  
Konzern-Pressestelle  
St. Pöltener Straße 43  
89522 Heidenheim, Deutschland  
Tel. +49 7321 37-2219  
Fax +49 7321 37-7107  
[www.voith.de](http://www.voith.de)

Kontakt:

Alena Eisele

[alena.eisele@voith.com](mailto:alena.eisele@voith.com)

Tel. +49 7951 32-429

Seite 3 von 3