

Frischfaser	Grafisch/ Spezial	Rohstoff- handling	Auflösen	Sortieren	Zentrifugal- abscheidung	Deinking	Wäsche, Entwässern	Faser - behandlung	Konstanter Teil	Wasser, Schlamm, Rejekte	
Sekundärfaser	Karton & Verpackung										
Ausschuss + Konstanter Teil	Tissue										
ProEnergy ++		ProQuality +++		ProCapacity ++		ProYield ++		ProSpace ++		ProEnvironment ++++	

DELTAPURGE NG®

Die nächste Generation der Druckentspannungsflotation

Die einzigartige Beckenform kombiniert erstmalig den Flockungsprozess mit der modernsten Technologie in der Druckentspannungsflotation in einer Anlage. Die Ausbildung der Flocken und die Erzeugung von Mikrobläschen findet direkt in der Flotationsanlage statt. Damit wird die Effizienz der Anlage verbessert und der Chemikalienverbrauch minimiert.

Die DELTAPURGE® NG ist eine kreisförmige Anlage zur Druckentspannungsflotation, die für eine Vielzahl von Anwendungen in der Wasserreinigung geeignet ist. Durch geeignete Flockungsmittel werden suspendierte Feststoffe in Flocken überführt, die vom Wasser abgetrennt werden können. Die Flocken werden von feinsten Luftbläschen an die Oberfläche gebracht, wo sie von einer Räumleinrichtung erfasst und ausgetragen werden. Die Mikrobläschen werden durch Übersättigung des Wassers mit Luft und anschließender Druckentspannung erzeugt. Der exentrische Einlauf in die Vortex-Reaktionskammer erzeugt eine sanfte Spiralströmung und unterstützt damit die Ausbildung der Flocken beim Eintritt in den Reaktionstank.

Kundennutzen

- + Schnell und einfach austauschbare Funktionsgruppen reduzieren die Reparaturzeiten
- + Einfach in der Handhabung und flexibel im Einsatz
- + Minimierte Betriebskosten
- + Selbstreinigungsfunktion
- + Verschiedene Tankversionen sind erhältlich

Die Vortex-Reaktionskammer gewährleistet ideale Bedingungen für die Flockenbildung. Sie bietet eine definierte Reaktionszeit zur Ausbildung von Flocken, ohne diese unerwünschten Scherkräften auszusetzen. Sie garantiert die bestmögliche Effizienz der eingesetzten Chemikalien. Das Direkt-Entspannungs-System generiert feinste Luftbläschen dort, wo sie gebraucht werden. Mit Luft übersättigtes Wasser wird am Boden der Flotationsanlage entspannt.

1+2 Deltapurge NG Installationsbeispiele



Anwendungsbereiche

- + Stofffänger-Applikationen zur Faserrückgewinnung in Wasserkreisläufen der Papiermaschinen
- + Filtrat- und Kreislaufwassereinigung zur Entfernung von kolloidal gelösten Verunreinigungen und Mikrostickies zur Verbesserung des Maschinenlaufs und der Produktqualität
- + Kreislaufwassereinigung und Reinigung von Wäscherfiltraten
- + Eindickung von Filtraten zur Entfernung von Asche und Feinstoffen
- + Schließung von Wasserkreisläufen und Reduzierung des Frischwassereinsatzes
- + Reinigung des Primär- und Sekundärkreislaufs
- + Bekämpfung von Störstoffen
- + Eindickung von Belebtschlamm in Abwasserbehandlungs-anlagen
- + Andere industrielle Anwendungen in der Lebensmittel-, Öl- oder chemischen Industrie – für weitere Informationen dazu stehen wir Ihnen jederzeit gern zur Verfügung

Baugrößen

Tankdurchmesser: 2,5 – 25 m

Durchsatzleistung: 20 – 2,500 m³/h

Ausführungsvarianten und Optionen

- + Maximale Flexibilität durch verschiedene Tankversionen aus Stahl und Beton
- + UDS - UNIVERSAL DISSOLVING SYSTEM zur Erzeugung von mikrofeinen Luftblasen mit höchster Effizienz
- + Chemikalienaufbereitung mit POLYMER

Services / Instandhaltung

- + Nur geringe Anzahl an beweglichen Teilen
- + Alle Antriebe sind Direktantriebe
- + Alle wichtigen Funktionsgruppen können innerhalb kürzester Zeit ausgebaut und ausgetauscht werden

Referenzen

Mehrere hundert Installationen weltweit in einer Vielzahl verschiedener Applikationen und für alle Papiersorten.

Weiterführende Informationen

- Link zum Produktfinder:
www.voith.com/papier