

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

Outil de Planification AQ

Documentation de l'utilisateur pour les fournisseurs de Voith Hydro

Rév.	Page	Description	Créé par	Approuvé par	Date
-	All	Version initiale			
A					2016-10-18
B					
C					
D					
E					
F					

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

Table des matières

1	Avantages	3
2	Utilisation	3
3	Connexion.....	4
4	Fonctions de filtre	5
5	Planifier les contrôles	6
6	Réaliser et documenter les contrôles	8
7	Fonctions supplémentaires.....	10
7.1	Vues d'ensemble.....	10
7.2	Sauvegarder les recherches habituelles	11
8	Légende.....	12
8.1	États des rendez-vous de contrôle	12
8.2	États des étapes du contrôle.....	13
9	Support.....	13

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

1 Avantages

L'Outil de Planification AQ est une plateforme sur Internet et vous propose de nombreux avantages pour le déroulement de nos contrôles dans l'activité quotidienne.

Avec plus de transparence, plus rapidement tout au long du processus.

- Consultez à tout moment les directives sur l'inspection et la documentation relatives à nos commandes.
- Planifiez avec nous vos contrôles et enlèvements.
- Mettez à disposition la documentation en ligne directement après la réalisation de la validation.
- Apportez à tout moment la preuve sur les documentations fournies.

2 Utilisation

L'Outil de Planification AQ est en cours de déploiement et n'est actuellement disponible pour vous que pour certaines commandes. Elles sont identifiables sur l'ITP présenté avec l'abréviation HIM (cf. Figure 1: Remarque dans la commande)

Zeichnung / Dokumente				
ITP	für Materialstamm:	HIM	2002-0000159478	001 Rev. -
		RAW:	Raw Material Test	

Figure 1: Remarque dans la commande

L'utilisation de l'Outil de Planification AQ est indiquée dans le plan d'inspection.

		kaplan turbine, vertical Inspection Test Plan (applicable for use of QA Planning tool)		VOITH Revision: 0				
Type:	Raw Material							
Description:	Raw Material Test - Casting (GX4CrNi13-4+QT1) - (1.4317)							
Project:	Deanie, DEAN							
Project revision:	0							
Sales order:	2003951							
Hydro structure:	TKV010201: Kaplan Blade							
Testplan:	TKV010201-01-001-RAW							
Mod. Rev.	Code	Procedures / Specifications	Cat.	Wit.	Doc.	Quality Class	Test Scope (%)	Comment
	TKV010201-01	Kaplan Blade without integrated Trunnion						
0	Raw Material: Raw Material Test - Casting (GX4CrNi13-4+QT1) - (1.4317)	EN 10263						
	TKV010201-01-001-RAW-001	Chemical Analysis	MGS 2-01062216	Q	S	3.1	1 / met	
	TKV010201-01-001-RAW-002	Tensile Test	MGS 2-01062216	Q	F	3.1	1 / test coupon	

Figure 2 : Plan d'inspection

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

3 Connexion

Vous avez besoin d'un compte utilisateur pour vous connecter. Veuillez-vous adresser à votre acheteur responsable Voith Hydro. Il vous aidera dans l'obtention du "Name / User ID" et du "Password" pour l'Outil de Planification AQ. Vous pouvez vous connecter au Voith-Extranet-Portal avec les données utilisateur obtenues. Vous accédez au Extranet Portal via le lien <https://login.voith.com>.

Remarque

Vous avez la possibilité d'enregistrer plusieurs utilisateurs, l'élément clé est votre adresse mail.

- Adresse personnalisée : max.mustermann@Lieferant.com ou également
- Adresse de la centrale : info@lieferant.com

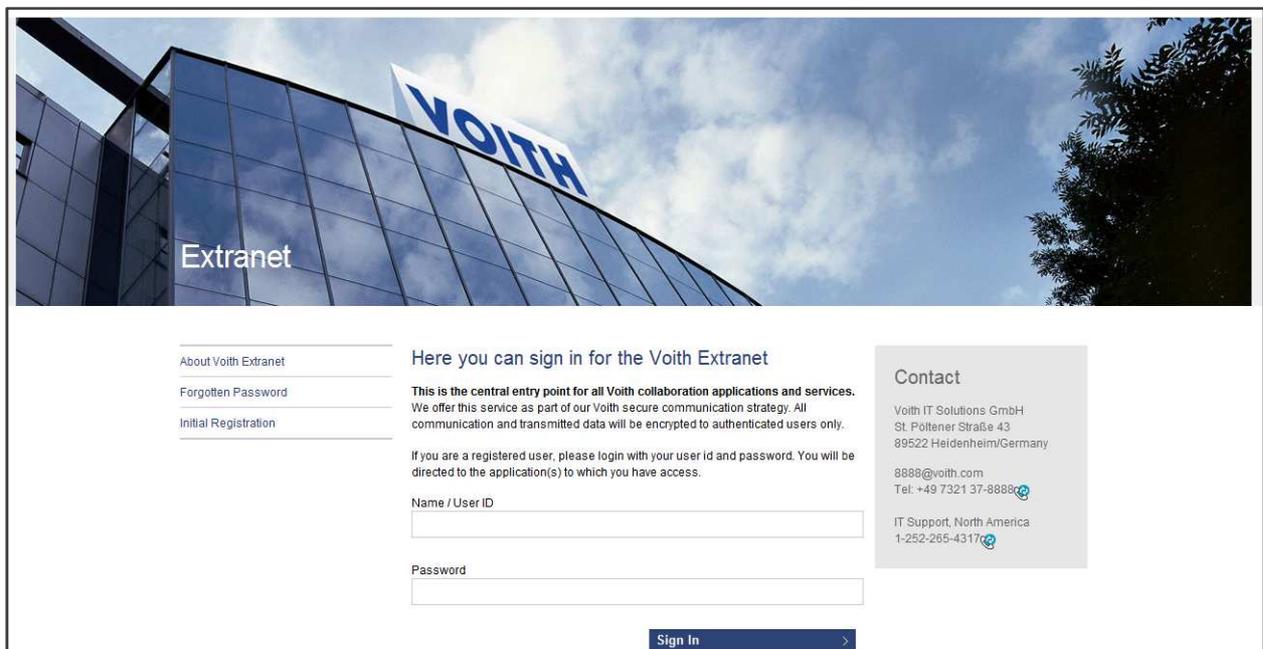


Figure 3: Extranet

Depuis la liste de vos applications Voith disponibles, sélectionnez l'entrée "Voith Hydro Outil de Planification AQ".

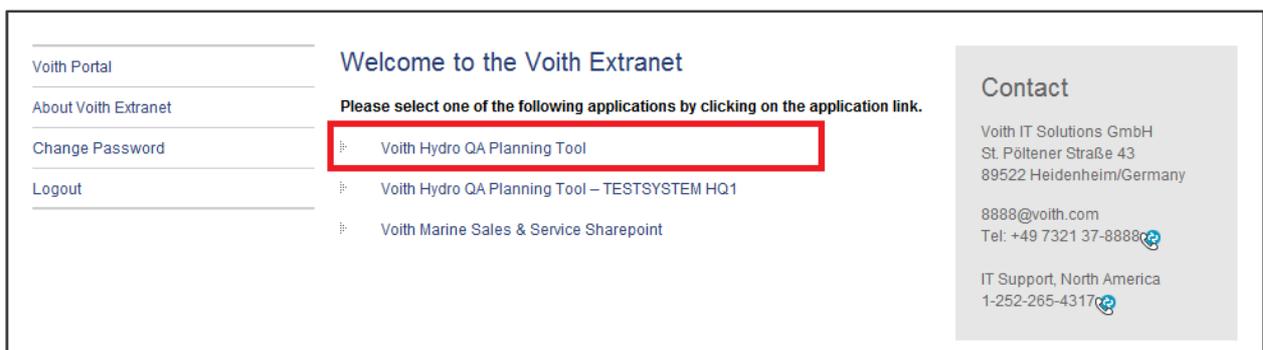


Figure 4: Applications Extranet

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

4 Fonctions de filtre

L'Outil de Planification AQ fonctionne sur la base des lots de contrôle, en Anglais « Inspection Lots ». Dans un lot de contrôle, un ou plusieurs plans de contrôle pour un matériau/un composant sont récapitulés dans une commande.

L'Outil de Planification AQ vous offre des pages de filtre à plusieurs endroits comme représenté à la Figure 5 afin de pouvoir trouver votre lot de contrôle respectif. Vous pouvez ici filtrer selon différents éléments que vous trouvez également sur votre commande.

Figure 5: Fonctions de filtre dans l'Outil de Planification AQ

Dans cette vue des résultats, vous trouvez les lots de contrôle correspondant à vos critères de recherche.

Inspection Lot	Usage Decision	Purchase Order / Production Order	Due Date	Project	Sales order	Material	Quantity	Progress*
10001261747	Accepted	4500628399 - 10	2016-05-02		/ null	H01.000938 (stud M12x30 5.6)	7 / items	0/0/2
10001261749	Initial	4500628399 - 10	2016-05-02		/ null	H01.000938 (stud M12x30 5.6)	8 / items	2/0/0

Showing 1 to 2 of 2 entries (filtered from 6 total entries)

*Operations Unassigned/In Progress/Completed

Figure 6: Exemple d'une liste de résultats

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

5 Planifier les contrôles

Dans la vue détaillée d'un lot de contrôle (cf. Figure 7), vous voyez à côté des données d'en-tête une vue d'ensemble sur toutes les étapes de contrôle à réaliser. En fonction du type d'inspection, vous pouvez effectuer et documenter en toute autonomie les contrôles ou devez consulter un inspecteur habilité.

Lorsque le contrôle a été effectué et la documentation requise chargée dans "l'Outil de Planification AQ", merci de le confirmer pour chaque opération de contrôle par "accepté" (voir Figure 12: Résultat de contrôle "Accepted").

Inspection Lot 10001261873	Type Purchased part	Created at 2016-06-13 14:41 by KOEHLMA	
Usage Decision Initial	▶ Accept and transfer results to SAP		
Project GERD			
Operating Unit VHH (4011)	Sales order / Unit 2005763 / 04	WBS Element / Hydro Structure 2-005763-04-AES070000	
Purchase Order 4500624154-70	Due Date 2016-05-10	Material 600.356675 / Excitation_System	Quantity 1.0000 items
Supplier Voith Hydro s.r.o. (3700201)	Purchaser Group H. Stern - wb (H72)		

▶ Upload documents to attach to multiple operations
Test plan Raw Material AES070000-01-001-RAW

Raw Material

- S: Mechanical Properties
- S: Protocol Identification
- S: Protocol Identification
- S: Mechanical Properties
- S: Painting System Test

▶ New Operation
Test plan Intermediate AES070000-01-001-INT
Intermediate Inspection

- F: Adherence Test

New Inspection

Figure 7 : Lot d'inspection

Vous réalisez la planification estimative dans l'Outil de Planification AQ dans la vue détaillée du lot de contrôle. Grâce au bouton "New Inspection", vous renseignez un rendez-vous d'inspection et indiquez une date présumée de contrôle.

New Inspection

◀ May 2016 ▶

Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

Figure 8 : Calendrier

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

Enfin, vous glissez-déposez avec la souris chaque contrôle hors des ITP (page gauche) vers chaque inspection planifiée sur la page droite (cf. Figure 9). Ces rendez-vous planifiés reçoivent le statut de "Forecasted" et vous pouvez ensuite les adapter en toute autonomie ultérieurement.

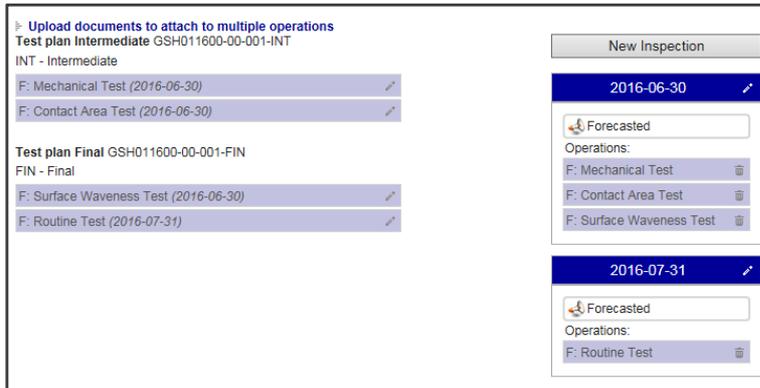


Figure 9 Planification estimative des rendez-vous d'inspection fournisseur

En fonction des informations dans la commande Voith, nous attendons une invitation en temps utiles avant la réalisation des inspections. Passez le statut du rendez-vous d'inspection de "Forecasted" (valeur de planification) sur "Invited" (invité) (cf. Figure 10). Pour ce faire, cliquez sur le crayon directement à côté de la date dans la vue détaillée du lot de contrôle. Voith planifie en interne les capacités de ses inspecteurs à partir du statut "Invited".

Remarque : les délais pour l'invitation des inspecteurs se trouvent dans la commande Voith.

Attention : Lorsque vous passez le statut sur "Invited", vous ne pouvez plus modifier la date et le statut ne peut plus être passé sur "Forecasted". Une modification ultérieure de rendez-vous ne peut être effectuée que par Voith. Une concertation entre vous et Voith est impérativement nécessaire ! Le rendez-vous définitif convenu pour les inspections est confirmé par Voith lorsque le statut passe sur "Confirmed".

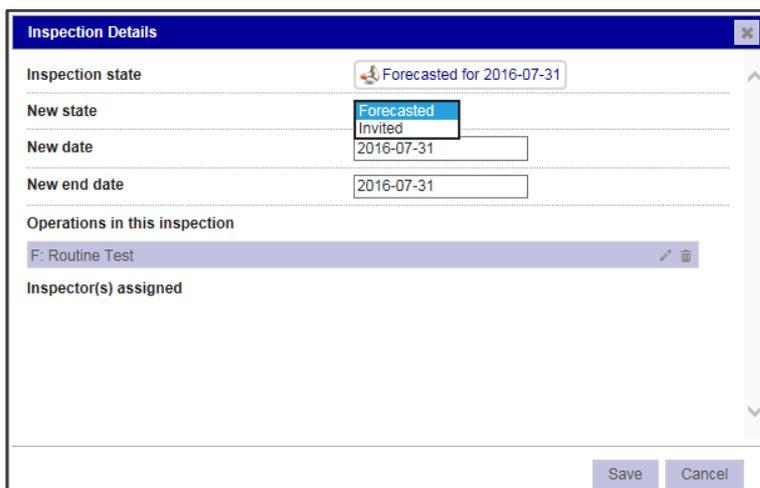


Figure 10: Détails de l'inspection

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

6 Réaliser et documenter les contrôles

Pour insérer des documents aux étapes de contrôle dans l'Outil de Planification AQ, ouvrez la vue détaillée de l'étape (clic sur le crayon derrière l'opération correspondante, cf. Figure 10: Détails de l'inspection). Merci de renseigner vos résultats ici (voir Figure 11: Résultat de contrôle et téléchargement de documents) en cinq étapes :

1. la quantité dans "quantity passed"	①	applique uniquement aux Witness S
2. la quantité contrôlée dans "quantity tested"	②	applique uniquement aux Witness S
3. Commentaires et ajouts	③	applique uniquement aux Witness S
4. Téléchargement / annulation des documents	④	Pour tous les Witnesses jusqu'à ce fonctionnement est examiné par Voith
5. Définir le statut de validation	⑤	applique uniquement aux Witness S

The screenshot displays the 'Inspection Operation Details' window. At the top, it shows 'Inspection Operation: Chemical Analysis' and 'TFV050143-01-001-RAW-001'. Below this is a table with columns: Classification, Witness, Doc, Quality-Class, and Test Scope (%). The first row contains: O: Register in Databook, S: without Voith, 3.1, and FIX_1_0. Under 'Procedures/Specifications', it lists 'EN OR ASTM' and 'Comment' with 'CHEMICAL ANALYSIS'. The 'Test result' section has a table with columns: Quantity, Reference, and Test result. The 'Quantity' column has a value of 3.0000. The 'Test result' column has two input fields: 'Quantity passed' (value 0.00, circled 1) and 'Quantity tested' (value 0.00, circled 2). Below this, the 'State' is 'Forecasted for 2016-05-25'. The 'Validation' dropdown is set to 'Accepted' (circled 5). There are 'Reviewed' and 'Reviewed' checkboxes. The 'Quality planner comment' and 'Supplier/inspector comment' sections are empty. The 'Attachments' section shows a list of files with 'Browse...' buttons (circled 4). At the bottom, there are 'Save' and 'Cancel' buttons.

Figure 11: Résultat de contrôle et téléchargement de documents

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

Téléchargement de documents en détail

Cliquez sur le bouton de commande supérieur du navigateur et sélectionnez le document sur votre disque dur. Passez alors le résultat du contrôle sur "Accepted". Lorsque vous sauvegardez les modifications, une coche verte apparaît à côté de l'étape dans la vue détaillée du lot de contrôle.

Remarque : vous pouvez télécharger cinq documents simultanément. Si vous souhaitez ajouter plus de cinq documents à une étape de contrôle :

- Sauvegardez vos cinq premiers documents
- Basculez alors à nouveau dans la vue détaillée
- Rajoutez jusqu'à cinq autres documents
- Vous répétez ce processus en fonction du nombre de documents

Vous chargez en toute autonomie les documents demandés et vous passez les contrôles "Witness S" uniquement sur le statut de validation "Accepté" (voir Figure 12). Ainsi, le contrôle reçoit une coche verte dans la vue d'ensemble (voir Figure 13: Statut de validation documents) et sera contrôlé ensuite par Voith et validé en cas d'absence de contestation.

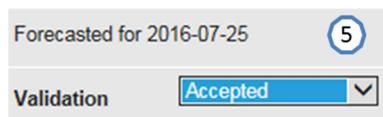


Figure 12: Résultat de contrôle "Accepted"

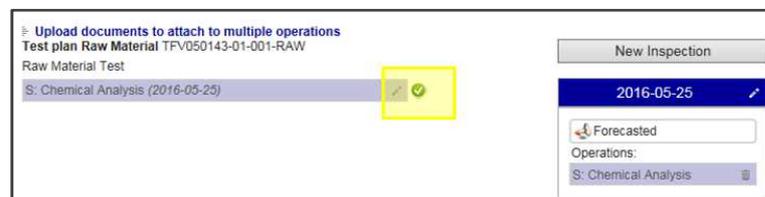


Figure 13: Statut de validation documents

Si un document est valable pour plusieurs contrôles ou tests, vous pouvez les télécharger avec la fonction "Upload documents to attach to multiple operations" et les attribuer aux différentes étapes concernées du contrôle (voir Figure 14).

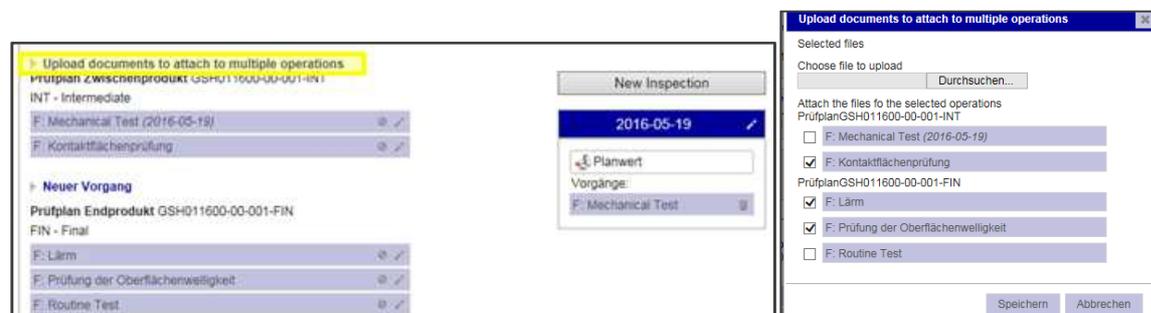


Figure 14: Chargement d'un document pour plusieurs contrôles

7 Fonctions supplémentaires

Vous disposez d'autres fonctions dans l'Outil de Planification AQ.



Figure 15: Autres fonctions

7.1 Vues d'ensemble

Par l'intermédiaire de la matrice des étapes, vous avez la possibilité d'afficher une vue d'ensemble de toutes les étapes de contrôle de vos commandes. Par ailleurs, il est également possible de rechercher par les caractéristiques des étapes, comme le résultat du contrôle, le point de détection (Witness) ou le statut du rendez-vous de contrôle. (voir sélection à la Figure 16)

Operations matrix	
Filter	
Sales order	Inspection date between
Unit	State
WBS Element	Validation
Project	Reviewed
Inspection Lot (Sap No)	Witness
Purchase Order	Doc
Production Order	
Purchaser group name	
Inspection lot type	
Test Plan: Code	
Inspection Operation: Code	
Change notification number	
Batch #	
Inspection lot usage decision	
Include canceled lots	
Material	
Created between	
<input type="button" value="Clear filters"/> <input type="button" value="Search"/> <input type="button" value="Save query"/>	

Figure 16: Sélection lot de contrôle

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ

PDM N° : 2-01668335

Révision : A

Depuis la vue d'ensemble du lot de contrôle (voir Figure 17), vous avez également la possibilité de passer aux vues d'ensemble détaillées du lot de contrôle, de l'étape ou du rendez-vous d'inspection.

Inspection Lot	InspectionLots: Raw	InspectionLots: Intermediate
Inspection Lot: 10001261786 WBS: 2-006690-01-TFV000000 Mat. No.: 620.165992 pivot pin Mat. Quantity: 1.0000 Supplier: Krischan GmbH Purchase order: 4500628461 - 10	TFV010101-02-001-RAW: EN 10088-2 IL 10001261786 S: Tensile Test S: Impact Test 2016-07-28 - Confirmed S: Heat Treatment 2016-07-28 - Confirmed S: Ultrasonic Test (UT)	
Inspection Lot: 10001261787 WBS: 2-006690-01-TFV000000 Mat. No.: H89.001603 elbow union EW22LMOD71 Mat. Quantity: 1.0000 Supplier: Krischan GmbH Purchase order: 4500628461 - 60		TFV010100-01-001-INT: INTERMEDIATE INSPECTION RUNNER WELDED - INSPECTION AFTER (REPAIR) WELD IL 10001261787 F: Dimensional Test F: Visual Test of Weld Seam (VTW) F: Ultrasonic Test of Weld Seam (UTW) F: Magnetic Particle Test of Weld Seam (MTW)
Inspection Lot: 10001261740 WBS: 2-006690-01-GSV011270 Mat. No.: 620.165156 guide ring Mat. Quantity: 1.0000 Supplier: CIB CARPENTERIA INDUSTRIALE, BRESCIANA S.R.L. Purchase order: 4500628377 - 10	GSV011270-03-001-RAW: RAW MATERIAL TEST - RAW FORGING (C35E+N) EN 10250-2 (1.1181) - MGS 2-0 IL 10001261740 S: Chemical Analysis S: Heat Treatment F: Test Coupons Stamped and Identified F: Tensile Test F: Impact Test F: Hardness Test GSV011270-05-001-RAW: RAW MATERIAL IL 10001261740 S: Electrical Properties S: Thermal and Dimensional Stability Test	GSV011270-03-001-INT: INTERMEDIATE INSPECTION IN PROCESS (IN PRE-MACHINED CONDITION - AT THE IL 10001261740 F: Magnetic Particle Test (MT) 2016-07-25 - Completed F: Visual Test (VT) 2016-07-25 - Completed F: Boroscopic Surface Test 2016-07-29 - Invited F: Ultrasonic Test (UT) 2016-07-29 - Invited F: Dimensional Test

Figure 17: Vue d'ensemble lot de contrôle

7.2 Sauvegarder les recherches habituelles

Vous pouvez sauvegarder chaque recherche via le bouton de commande Save Query et l'exécuter à nouveau ultérieurement via le point de navigation "Query Overview".

Par exemple :

Tous les processus qui n'ont encore aucun résultat de contrôle "Accepted".

Save query
✕

Query-Name

User Query

Ou Query

Figure 18: Save query

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

8 Légende

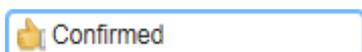
8.1 États des rendez-vous de contrôle



Donne une valeur indicative sur la date de réalisation du contrôle. Si ce statut est fixé par un fournisseur, il a uniquement un caractère informatif pour Voith. Dans ce statut, la date du rendez-vous du contrôle peut encore être modifiée par le fournisseur.



Lorsque le statut d'un contrôle est passé de "Forecasted" sur "Invited", cela devient une proposition de rendez-vous définitive faite par le fournisseur à Voith pour la réalisation du contrôle. Dans le statut "Invited", la date du rendez-vous du contrôle ne peut plus être modifiée par le fournisseur. Une modification du rendez-vous ne peut être effectuée que par Voith après concertation.



Confirmé par Voith. Dans ce statut, la date du contrôle n'est en général plus modifiée. Le statut "Confirmed" est fixé par Voith et confirme la date du rendez-vous auprès du fournisseur.



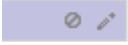
Le statut "Completed" est renseigné automatiquement lorsque toutes les étapes du contrôle pendant ce rendez-vous de contrôle ont le statut "Accepted" et ont été "Reviewed" par Voith.



Ne peut être renseigné que par Voith afin d'identifier que le rendez-vous de contrôle n'a pas lieu. Les étapes du contrôle doivent alors être réparties sur d'autres rendez-vous.

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

8.2 États des étapes du contrôle

	Validation initiale aucune action n'a encore été réalisée.
	Validation "Accepted", cependant non encore vérifié par Voith (reviewed)
	Validation "Accepted" et vérifié par Voith (reviewed)
	Validation "Rejected" - le cas échéant nouveau traitement et vérification de contrôle nécessaires. État uniquement comme commentaire, un lot de contrôle ne peut être clôturé si certaines étapes ont ce statut.
	Validation "Partially Accepted" - le cas échéant nouveau traitement et vérification de contrôle partiels nécessaires. État uniquement comme commentaire, un lot de contrôle ne peut être clôturé si certaines étapes ont ce statut.

9 Support

Pour toutes questions ou problèmes, adressez-vous à votre acheteur responsable.

Documentation de l'utilisateur Outil de Planification AQ	
	PDM N° : 2-01668335
	Révision : A

Table de figures

Figure 1: Remarque dans la commande.....	3
Figure 2 : Plan d'inspection.....	3
Figure 3: Extranet.....	4
Figure 4: Applications Extranet.....	4
Figure 5: Fonctions de filtre dans l'Outil de Planification AQ.....	5
Figure 6: Exemple d'une liste de résultats.....	5
Figure 7 : Lot d'inspection.....	6
Figure 8 : Calendrier.....	6
Figure 9 Planification estimative des rendez-vous d'inspection fournisseur.....	7
Figure 10: Détails de l'inspection.....	7
Figure 11: Résultat de contrôle et téléchargement de documents.....	8
Figure 12: Résultat de contrôle "Accepted".....	9
Figure 13: Statut de validation documents.....	9
Figure 14: Chargement d'un document pour plusieurs contrôles.....	9
Figure 15: Autres fonctions.....	10
Figure 16: Sélection lot de contrôle.....	10
Figure 17: Vue d'ensemble lot de contrôle.....	11
Figure 18: Save query.....	11