

Guia do usuario para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

## Ferramenta de Planejamento QA (QASC)

### Guia do usuário para fornecedores Voith Hydro

Rev.	Página	Descrição	Criado por	Aprovado por	Data
-	Todas	Revisão Inicial			
A					2016-10-18
B					
C					
D					
E					
F					

Guia do usuário para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

## Índice

1	Vantagens .....	3
2	Utilização .....	3
3	Login .....	4
4	Funções de Filtro .....	5
5	Planejamento das Inspeções .....	6
6	Realizar e Documentar as inspeções .....	8
7	Outras Funções .....	10
7.1	Visões Gerais .....	10
7.2	Salvar padrão de pesquisa .....	11
8	Legenda .....	12
8.1	Estados das datas de inspeção .....	12
8.2	Estados dos procedimentos de inspeção .....	13
9	Suporte .....	13

Guia do usuario para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

## 1 Vantagens

A Ferramenta de Planejamento QA ou simplesmente QASC, é uma plataforma de rede que oferece muitas vantagens no processamento de nossas inspeções quotidianas.

Com mais transparência e rapidez ao longo do processo.

- A qualquer momento, você poderá buscar a(s) inspeção(ões) e as especificações dos nossos pedidos.
- Planejar suas inspeções e os processos de aceitação com a gente.
- Fornecer a documentação on-line imediatamente após a execução para a liberação.
- Verificar a documentação fornecida a qualquer momento.

## 2 Utilização

A Ferramenta de Planejamento QA está atualmente em andamento e disponível apenas para alguns pedidos selecionados. São identificados no ITP executado pelo mnemônico HIM (ver também Figura 1: Nota no pedido).

<b>Zeichnung / Dokumente</b>				
<b>ITP</b>	für Materialstamm:	<b>HIM</b>	2002-0000159478	001 Rev. -
	RAW:	Raw Material Test		

Figura 1: Nota no pedido.

O plano de inspeção aponta a usabilidade da ferramenta de planejamento QA.

kaplan turbine, vertical Inspection Test Plan (applicable for use of QA Planning tool)										<b>VOITH</b> Revision: 0
Type:	Raw Material									
Description:	Raw Material Test - Casting (GX4CrNi13-4+QT1) - (1.4317)									
Project:	Deanie, DEAN									
Project revision:	0									
Sales order:	2003951									
Hydro structure:	TKV010201: Kaplan Blade									
Testplan:	TKV010201-01-001-RAW									
Mod. Rev.	Code		Procedures / Specifications	Cat.	Wit.	Doc.	Quality Class	Test Scope (%)	Comment	
	<b>TKV010201-01</b>	<b>Kaplan Blade without integrated Trunnion</b>								
0	Raw Material: Raw Material Test - Casting (GX4CrNi13-4+QT1) - (1.4317)		EN 10283							
	TKV010201-01-001-RAW-001	Chemical Analysis	MGS 2-01062216	Q	S	3.1		1 / melt		
	TKV010201-01-001-RAW-002	Tensile Test	MGS 2-01062216	Q	F	3.1		1 / test coupon		

Figura 2: plano de inspeção.

Guia do usuário para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

### 3 Login

O Login requer uma conta de usuário. Entre em contato com o comprador da Voith Hydro responsável por você. Ele ou ela irá fornecer o suporte necessário na obtenção do “Nome / ID do usuário” e a “Senha” para utilizar a ferramenta de planejamento QA (QASC). Use esses dados de usuário para fazer logon no portal Extranet – Voith. O portal Extranet pode ser contatado pelo <https://login.voith.com>.

#### Observação

Você tem a possibilidade de registro de vários usuários. Seu endereço de e-mail é líder.

- Endereço personalizado: [john.doe@fornecedor.com](mailto:john.doe@fornecedor.com) ou
- Endereço Central: [info@fornecedor.com](mailto:info@fornecedor.com)

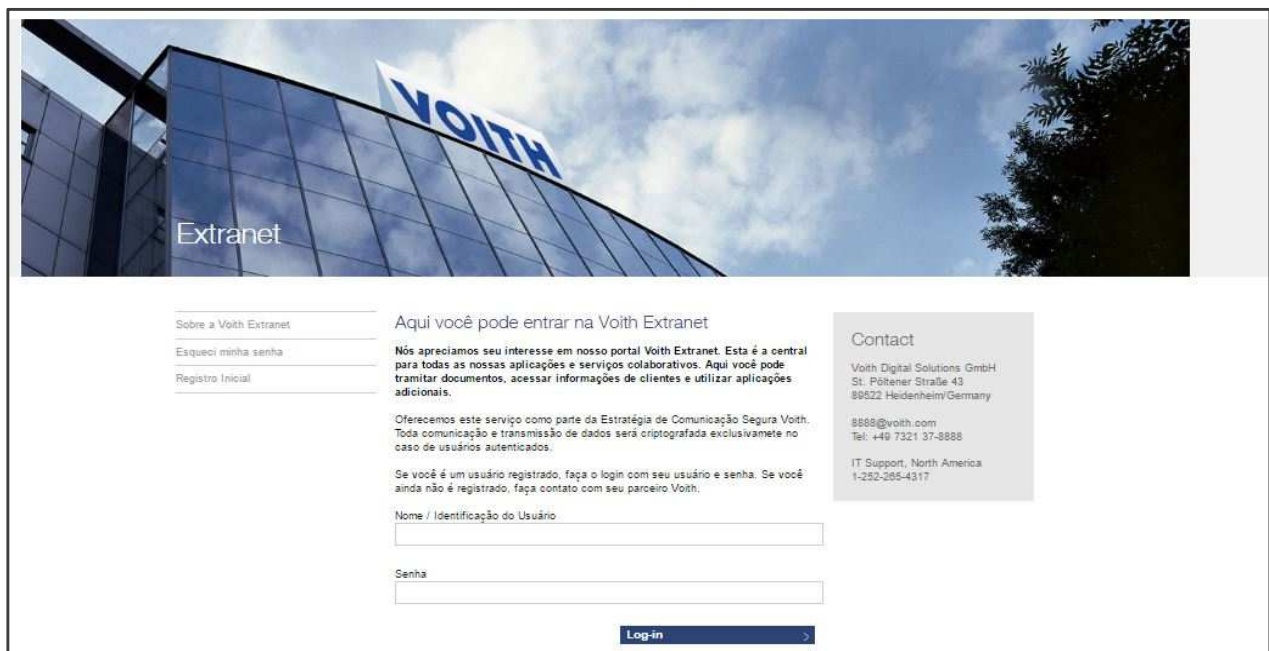


Figura 3: Extranet

Selecione “Voith Hydro QA Plannig Tool” na lista de aplicativos disponíveis Voith.

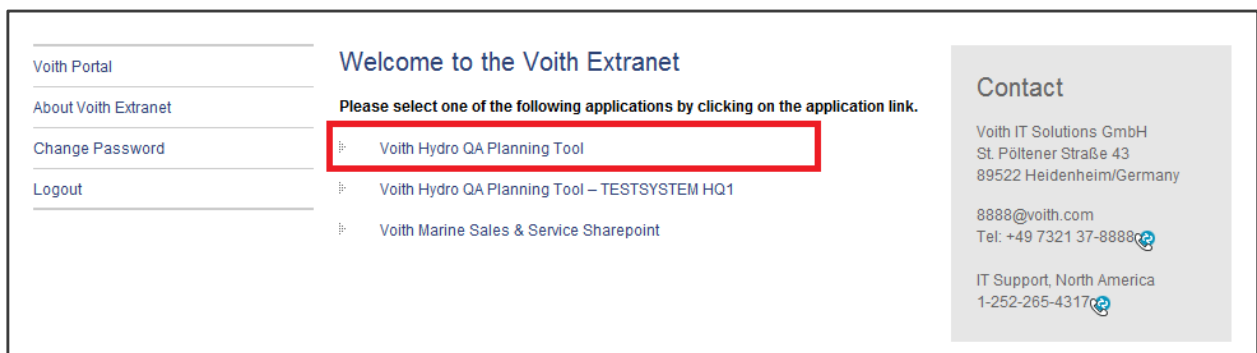


Figura 4: Extranet Aplicações

Guia do usuario para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

## 4 Funções de Filtro

O QASC funciona com base em lotes de inspeção. Um lote de inspeção combina um ou mais planos de inspeção para um material / componente específico em um pedido.

Para que você possa localizar o seu lote de inspeção, o QASC oferece a você a possibilidade de filtrar as páginas em vários pontos, como mostrado na Figura 5. Aqui você poderá filtrar sua pesquisa através de diversas especificações, também listadas em seu pedido.

Figura 5: Funções de filtro na ferramenta de planejamento QA (QASC).

O modo de exibição de resultado mostra os lotes de inspeção que correspondem aos seus critérios de busca.

Inspection Lot	Usage Decision	Purchase Order / Production Order	Due Date	Project	Sales order	Material	Quantity	Progress*
10001261747	Accepted	4500628399 - 10	2016-05-02	/ null	/ null	H01.000938 (stud M12x30 5.6)	7 / items	0/0/2
10001261749	Initial	4500628399 - 10	2016-05-02	/ null	/ null	H01.000938 (stud M12x30 5.6)	8 / items	2/0/0

Showing 1 to 2 of 2 entries (filtered from 6 total entries)

\*Operations Unassigned/In Progress/Completed

Figura 6: Lista típica de resultados.

Guia do usuário para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

## 5 Planejamento das Inspeções

A visão detalhada de um lote de inspeção, ao lado do cabeçalho de dados, (Ver Figura 7) mostra uma visão geral de todos os processos de inspeção que deverão ser efetuados. Dependendo do item definido, você poderá realizar e documentar as inspeções por conta própria, ou você deverá convocar um inspetor correspondente.

Uma vez concluída a inspeção e a documentação exigida anexada em nosso portal, por favor, pressione “aceitado” para cada operação de inspeção (ver Figura 12: resultado da inspeção “Aceito”) para confirmar.

Figura 7: Lote de Inspeção

Use a exibição detalhada do lote de inspeção para o planejamento da data aproximada da inspeção através da ferramenta de planejamento QA. Pressione o botão de “Nova Inspeção” para criar um prazo de inspeção e atribuir uma data “esperada” de inspeção.

Figura 8: Calendário

Guia do usuário para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

Em seguida, arraste com o mouse as inspeções individuais dos ITPs (lado esquerdo) sobre as inspeções individuais “previstas” no lado direito e solte sobre elas. (Veja figura 9). Estas datas programadas possuem em primeiro plano o status de “Previsto”. Você poderá ajustá-las posteriormente.

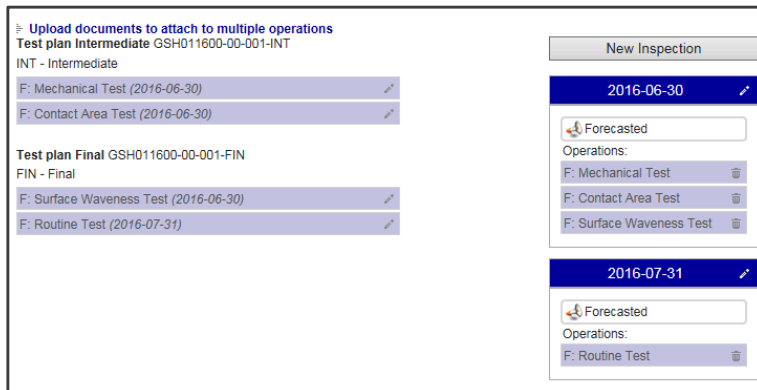


Figura 9: Planejamento aproximado das datas de inspeção pelo fornecedor

Em conformidade com as especificações dos pedidos Voith, esperamos sua convocação antes da execução das inspeções. Altere o status da data de inspeção de “Previsto” para “Convocado” (ver figura 10). Para fazer isso, clique na visualização detalhada do lote de inspeção sobre o “ícone de caneta” imediatamente ao lado da data. Ao mudar o status para “Convocado”, a Voith agendará internamente as disponibilidades de seus inspetores para atender a convocação.

Nota: O prazo para o convite (convocação) dos nossos inspetores é especificado no pedido Voith.

**Atenção:** Depois de definido o status de “Convocado”, não há como alterar a data ou redefinir o status para “Previsto”. Sendo absolutamente necessário um contato entre você e a Voith para realizar qualquer alteração. A Voith confirmará a data final acordada para as inspeções, mudando o status das inspeções para “Confirmado”.

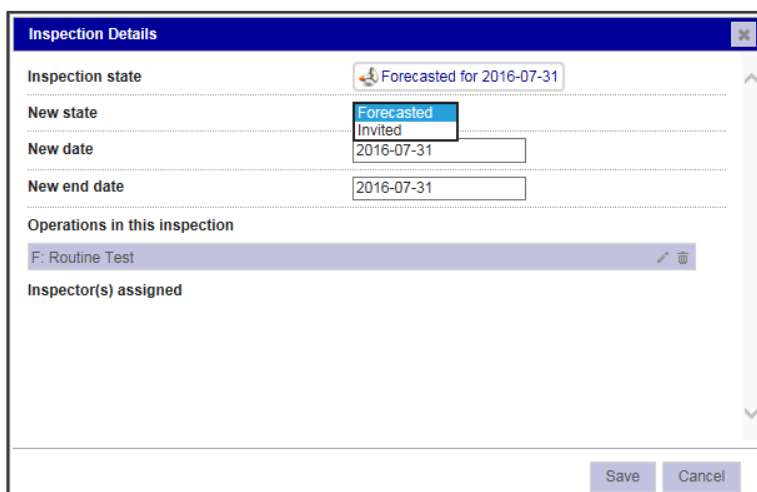


Figura 10: Detalhes da Inspeção.

Guia do usuário para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

## 6 Realizar e Documentar as inspeções

Para anexar documentos aos processos de inspeção, abra a visualização detalhada do processo (clique no ícone de caneta por trás da operação relacionada, ver figura 10: Detalhes da inspeção). Aqui (veja a figura 11: resultados das inspeções e upload de documentos), apresente seus resultados em 5 passos:

1. Quantidade aprovada em "Quantidade passada"	①	Apenas para Witness S
2. A quantidade inspecionada em "Quantidade testada"	②	Apenas para Witness S
3. Comentários e adições	③	Apenas para Witness S
4. Incluir / Excluir documentos	④	Disponível para todos Witnesses até a operação ser revalidada pela Voith
5. Definir o status de validação	⑤	Apenas para Witness S

The screenshot displays the 'Inspection Operation Details' window for a 'Chemical Analysis' operation. Key sections include:

- Classification:** Q: Register in Databook, S: without Voith, Doc: 3.1, Quality-Class, Test Scope (%): FIX\_1\_0.
- Procedures/Specifications:** EN OR ASTM, Comment.
- Quantity Test Results:** Reference: 3.0000, Test result: 0.00 of 0.00. Callouts 1 and 2 point to the 'Quantity passed' and 'Quantity tested' input fields respectively.
- State:** Forecasted for 2016-05-25, Validation: Accepted (Callout 5), Reviewed: .
- Comments:** Quality planner comment and Supplier/inspector comment (Callout 3).
- Attachments:** Upload attachments section with multiple 'Browse...' buttons (Callout 4).

Figura 11: Resultado da inspeção e upload dos documentos.



Guia do usuario para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

## Detalhes do upload dos documentos

Click no primeiro botão “procurar” de cima e selecione o documento a partir do seu disco rígido. Defina o resultado da inspeção / validação para “aceito”. Quando você salvar as alterações, uma marca de verificação verde aparecerá na exibição detalhada do lote ao lado do processo de inspeção.

Nota: Você poderá fazer o upload de no máximo 5 documentos , a qualquer momento. Se você quiser adicionar mais de cinco documentos para um processo de inspeção, siga os passos a seguir:

- Salve o 5 primeiros documentos
- Volte para o detalhe de exibição do lote
- Adicione os outros documentos (máx. 5)
- Se necessário, repetir este processo, conforme exigido pelo número de documentos.

Fazer o upload dos documentos exigidos por conta própria. Somente em inspeções com “Witness S”, ou seja, sem testemunha Voith, defina o status de validação para “aceito” (veja Figura 12). Isto atribui à inspeção uma marca de aprovação verde na visão geral (veja a figura 13 - validação do status dos documentos). Posteriormente é conferido pela Voith e liberado se não houver objeções.

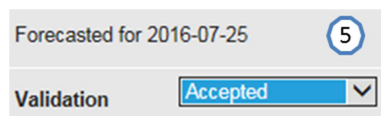


Figura 12: Resultado da Inspeção “Aceito”

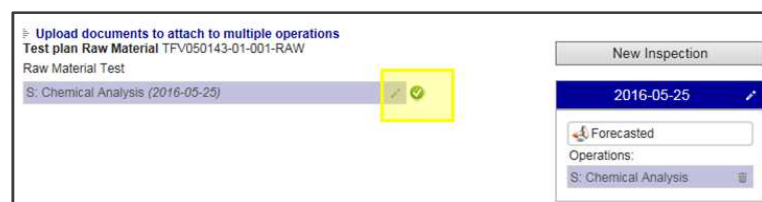


Figura 13: Validação do status dos documentos

Se um documento é válido para várias inspeções ou testes, você pode usar a função "Upload de documentos para anexar em várias operações" para carregá-lo e alocá-lo aos processos de inspeção apropriados (ver Figura 14).

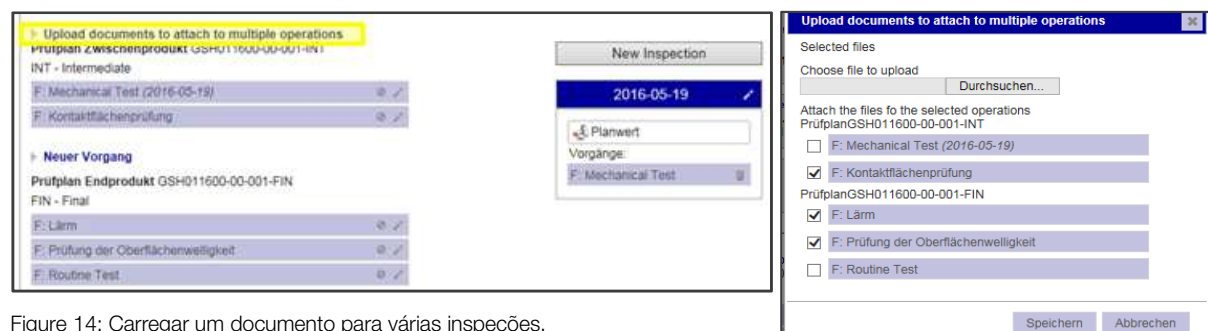


Figure 14: Carregar um documento para várias inspeções.

## 7 Outras Funções

Há outras funções disponíveis na ferramenta de planejamento QA (QaSC).



Figura 15: Outras funções.

### 7.1 Visões Gerais

Use a matriz dos processos para exibir uma visão geral de todas as inspeções processadas do seu pedido. Além disso, você pode procurar por características dos processos, como: resultado da inspeção, item de prova (testemunha) ou status da data de inspeção. (veja a Figura 16) .

Operations matrix	
<a href="#">Filter</a>	
Sales order	Inspection date between
Unit	State
WBS Element	Project
Inspection Lot (Sap No)	Inspection date between
Purchase Order	State
Production Order	Validation
Purchaser group name	Reviewed
Inspection lot type	Witness
Test Plan: Code	Doc
Inspection Operation: Code	Inspection date between
Change notification number	State
Batch #	Validation
Inspection lot usage decision	Reviewed
Include canceled lots	Witness
Material	Doc
Created between	Inspection date between
<a href="#">Clear filters</a>	
<input type="button" value="Search"/> <input type="button" value="Save query"/>	

Figura 16: Seleção do lote de inspeção.

## Guia do usuário para fornecedores Voith Hydro

PDM No.: 2-01668335

Revisão: A

Na visão geral do lote (veja a Figura 17), você também pode ir para as vistas detalhadas do lote de controle, do processo ou da data de inspeção.

Inspection Lot	InspectionLots: Raw	InspectionLots: Intermediate
<b>Inspection Lot: 10001261786</b> WBS: 2-006690-01-TFV000000 Mat. No.: 620.165992 pivot pin Mat. Quantity: 1.0000 Supplier: Krischan GmbH Purchase order: 4500628461 - 10	<b>TFV010101-02-001-RAW: EN 10088-2</b> IL 10001261786 S: Tensile Test S: Impact Test 2016-07-28 - Confirmed S: Heat Treatment 2016-07-28 - Confirmed S: Ultrasonic Test (UT)	
<b>Inspection Lot: 10001261787</b> WBS: 2-006690-01-TFV000000 Mat. No.: H89.001603 elbow union EV22_LMOD71 Mat. Quantity: 1.0000 Supplier: Krischan GmbH Purchase order: 4500628461 - 60		<b>TFV010100-01-001-INT: INTERMEDIATE INSPECTION RUNNER WELDED - INSPECTION AFTER (REPAIR) WELD</b> IL 10001261787 F: Dimensional Test F: Visual Test of Weld Seam (VTW) F: Ultrasonic Test of Weld Seam (UTW) F: Magnetic Particle Test of Weld Seam (MTW)
<b>Inspection Lot: 10001261740</b> WBS: 2-006690-01-GSV011270 Mat. No.: 620.165156 guide ring Mat. Quantity: 1.0000 Supplier: CIS CARPENTERIA INDUSTRIALE, BRESCIANA S.R.L. Purchase order: 4500628377 - 10	<b>GSV011270-03-001-RAW: RAW MATERIAL TEST - RAW FORGING (C35E+N) EN 10250-2 (1.1181) - MGS 2-0</b> IL 10001261740 S: Chemical Analysis S: Heat Treatment F: Test Coupons Stamped and Identified F: Tensile Test F: Impact Test F: Hardness Test  <b>GSV011270-05-001-RAW: RAW MATERIAL</b> IL 10001261740 S: Electrical Properties S: Thermal and Dimensional Stability Test	<b>GSV011270-03-001-INT: INTERMEDIATE INSPECTION IN PROCESS (IN PRE-MACHINED CONDITION - AT THE</b> IL 10001261740 F: Magnetic Particle Test (MT) 2016-07-25 - Completed F: Visual Test (VT) 2016-07-25 - Completed F: Boroscopic Surface Test 2016-07-29 - Invited F: Ultrasonic Test (UT) 2016-07-29 - Invited F: Dimensional Test

Figura 17: Visão geral do lote de controle

## 7.2 Salvar padrão de pesquisa

Cada busca pode ser salva através do botão de “salvar consulta”, e executada novamente mais tarde através do item de navegação “Visão geral da consulta”. Use esta função para configurar listas de trabalho.

Por exemplo:

Todos os processos que ainda não possuem o resultado de inspeção "Aceito" atribuído.

**Save query**
✕

Query-Name

User Query

Ou Query

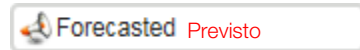
Save
Cancel

Figura 18: Salvar Consulta

Guia do usuario para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

## 8 Legenda

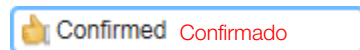
### 8.1 Estados das datas de inspeção



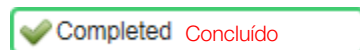
Especifica um valor guia aproximado da data em que a inspeção deve ser efetuada. Este status é apenas informativo para Voith caso ele tenha sido definido por um fornecedor. Neste status, o fornecedor pode ainda alterar a data de inspeção.



Quando o status de uma inspeção é alterado de “Previsto” para “Convidado”, esta é a ultima sugestão de data de inspeção do fornecedor para a Voith. No status “Convidado”, o fornecedor não pode alterar a data de inspeção. Mudar a data requer um acordo com a Voith.



Confirmado pela Voith. Neste status a data de inspeção normalmente não é mais alterada. A Voith definiu o status “Confirmado”, e confirmou a data para o fornecedor.



O status “Concluído” é definido automaticamente quando todos os processos da inspeção que são referentes a esta data, possuírem o status “Aceito” e foram “Revisados” pela Voith.



Só pode ser definido pela Voith para mostrar que a inspeção não poderá ser feita naquela data. Os processos de inspeção devem ser distribuídos em outras datas.

Guia do usuario para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

## 8.2 Estados dos procedimentos de inspeção

	Validação "Aceita", mas ainda não foi revisado pela Voith
	Validação "Aceita", e revisada pela Voith.
	Validação "Rejeitada" – Retrabalho e Re-Inspeção solicitado se necessário com uma nota do status. Um lote de inspeção não deve ser finalizado se os processos individuais possuírem este status.
	Validação "Aceito Parcialmente" – Retrabalho parcial e re-inspeção solicitado se necessário com uma nota do status; Um lote de controle não deverá ser finalizado se os processos individuais possuírem este status.
	Validação Inicial. Nenhuma ação foi atribuída ainda.

## 9 Suporte

Caso tenha quaisquer dúvidas ou problemas, por favor, contate o comprador responsável por você.

Guia do usuário para fornecedores Voith Hydro	
	PDM No.: 2-01668335
	Revisão: A

## Lista de Figuras

Figura 1: Nota no pedido.....	3
Figura 2: plano de inspeção.....	3
Figura 3: Extranet.....	4
Figura 4: Extranet Aplicações.....	4
Figura 5: Funções de filtro na ferramenta de planejamento QA (QASC).....	5
Figura 6: Lista típica de resultados.....	5
Figura 7: Lote de Inspeção.....	6
Figura 8: Calendário.....	6
Figura 9: Planejamento aproximado das datas de inspeção pelo fornecedor.....	7
Figura 10: Detalhes da Inspeção.....	7
Figura 11: Resultado da inspeção e upload dos documentos.....	8
Figura 12: Resultado da Inspeção “Aceito”.....	9
Figura 13: Validação do status dos documentos.....	9
Figure 14: Carregar um documento para várias inspeções.....	9
Figura 15: Outras funções.....	10
Figura 16: Seleção do lote de inspeção.....	10
Figura 17: Visão geral do lote de controle.....	11
Figura 18: Salvar Consulta.....	11