

PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

# Ferramenta de Planejamento QA (QASC)

# Guia do usuário para fornecedores Voith Hydro

Rev.	Página	Descrição	Criado por	Aprovado por	Data
-	Todas	Revisão Inicial			
Α					2016-10-18
В					
С					
D					
E					
F					



PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

## Índice

1	Vantagens	3
2	Utilização	3
3	Login	4
4	Funções de Filtro	5
5	Planejamento das Inspeções	6
6	Realizar e Documentar as inspeções	8
7	Outras Funções	
7.1	Visões Gerais	
7.2	Salvar padrão de pesquisa	11
8	Legenda	
8.1	Estados das datas de inspeção	
8.2	Estados dos procedimentos de inspeção	13
9	Suporte	



PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

#### 1 Vantagens

A Ferramenta de Planejamento QA ou simplesmente QASC, é uma plataforma de rede que oferece muitas vantagens no processamento de nossas inspeções quotidianas.

Com mais transparência e rapidez ao longo do processo.

- A qualquer momento, você poderá buscar a(s) inspeção(ões) e as especificações dos nossos pedidos.
- Planejar suas inspeções e os processos de aceitação com a gente.
- Fornecer a documentação on-line imediatamente após a execução para a liberação.
- Verificar a documentação fornecida a qualquer momento.

### 2 Utilização

A Ferramenta de Planejamento QA está atualmente em andamento e disponível apenas para alguns pedidos selecionados. São identificados no ITP executado pelo mnemônico HIM (ver também Figura 1: Nota no pedido).

Zeichnung	/ Dokumente				
ITP	für Materialstamm:	HIM	2002-0000159478	001	Rev
		RAW:	Raw Material Test		

Figura 1: Nota no pedido.

O plano de inspeção aponta a usabilidade da ferramenta de planejamento QA.

			kaplan turb Inspection (applicable for use	ine, vertic Test Pla of QA Pla	al anning	tool)			VOITH Revision: 0
Type: Descr Projec Projec Sales Hydro Testp	ription: ct: ct revision: order: ostructure: lan:	Raw Material Raw Material Test - Deanie, DEAN 0 2003951 TKV010201: Kaplan TKV010201-01-001	Casting (GX4CrNi13-4+0 Blade -RAW	2T1) - (1	.4317)	i.			
Mod. Rev.	Code		Procedures / Specifications	Cat.	WIL.	Doe.	Quality Class	Test Scope (%)	Comment
	TKV010201-01	Kaplan Blade with	out integrated Trunnio	n					
0	Raw Material: Raw Mate (GX4CrNI13-4+QT1)- (1.4	rial Test - Casting 317)	EN 10263						
	TKV010201-01-001-RAW-001	Chemical Analysis	MGS 2-01052216	Q	8	3.1	Ŭ.	1/meit	
	TKV010201-01-001-RAW-002	Tensile Test	MGS 2-01052216	a	F	3.1		1 / test coupon	
						-	and	the same state of the	

Figura 2: plano de inspeção.



Guia do usuario para fornecedores Voith Hydro
PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

## 3 Login

O Login requer uma conta de usuário. Entre em contato com o comprador da Voith Hydro responsável por você. Ele ou ela irá fornecer o suporte necessário na obtenção do "Nome / ID do usuário" e a "Senha" para utilizar a ferramenta de planejamento QA (QASC). Use esses dados de usuário para fazer logon no portal Extranet – Voith. O portal Extranet pode ser contatado pelo https://login.voith.com.

<u>Observação</u>

Você tem a possibilidade de registro de vários usuários. Seu endereço de e-mail é líder.

- Endereço personalizado: john.doe@fornecedor.com ou
- Endereço Central: info@fornecedor.com

Extranet	Nom	
Sobre a Voith Extranet	Aqui você pode entrar na Voith Extranet	
Esqueci minha senha	Nós apreciamos seu interesse em nosso portal Voith Extranet. Esta é a central	Contact
Registro Inicial	para todas as nossas aplicações e serviços colaborativos. Aqui você pode tramitar documentos, acessar informações de clientes e utilizar aplicações adicionais.	Vorth Digital Solutions GmbH St. Politaner Straße 43 88622 Heidenheim/Germany
	Oferecemos este serviço como parte da Estratégia de Comunicação Segura Voith. Toda comunicação e transmissão de dados será criptografada exclusivamete no caso de unativos aturateriandos.	8888@voith.com Tel: +49 7321 37-8888
	Se você é um usuário registrado, faça o login com seu usuário e senha. Se você ainda não é registrado, faça contato com seu parceiro Voih.	IT Support, North America 1-252-265-4317
	Nome / Identificação do Usuário	
	Senha	
	Login	

Figura 3: Extranet

#### Selecione "Voith Hydro QA Plannig Tool" na lista de aplicativos disponíveis Voith.



#### Figura 4: Extranet Aplicações



Guia do usuario para fornecedores Voith Hydro
PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

### 4 Funções de Filtro

O QASC funciona com base em lotes de inspeção. Um lote de inspeção combina um ou mais planos de inspeção para um material / componente especifico em um pedido.

Para que você possa localizar o seu lote de inspeção, o QASC oferece a você a possibilidade de filtrar as páginas em vários pontos, como mostrado na Figura 5. Aqui você poderá filtrar sua pesquisa através de diversas especificações, também listadas em seu pedido.

⊫ Start page			
⊟ ⊨ Inspection Lots	Search for Inspection Lots		
Overview	<ul> <li>Filter</li> </ul>		
Operations matrix	/ Filler		
Inspection Calendar	Sales order		
My notifications	Ordem de Venda		
₽ Query Overview	Unit Unidade		]
	WBS Element Elemento WBS		]
	Project		$\wp$
	Inspection Lot (Sap No) Lote de Inspeção (Nº SAP)		]
	Purchase Order Pedido de venda	4500628399	]
	Production Order Ordem de Produção		]
	Purchaser group name Pedido por Grupo	(Select)	*****
	Inspection lot type Tipo de lote de inspeção	(Select)	
	Test Plan: Code Plano de teste (Código)		]
	Inspection Operation: Code Operação de inspeção (Código)		
	Change notification number		
	Batch #		
	Lote Inspection lot usage decision	Accepted 🗹 Rejected 🗹 Initial	
	Include canceled lots Incluir lotes cancelados		
	Material Material		$\mathcal{P}$
	Created between Criando entre	and	
	Clear filters Limpar filtros		
	Search Save query		

Figura 5: Funções de filtro na ferramenta de planejamento QA (QASC).

O modo de exibição de resultado mostra os lotes de inspeção que correspondem aos seus critérios de busca.

1261747	Usage Decision	Purchase Order / Production Order	Due Date	Project	Sales order	Material	Quantity	Progress*
1261747	Accepted	450000000 40	2016.05					
	, locopied	4500628399 - 10	02		/ null	H01.000938 (stud M12x30 5.6)	7 / items	0/0/2
1261749	Initial	4500628399 - 10	2016-05- 02		/ null	H01.000938 (stud M12x30 5.6)	8 / items	2/0/0
Showing 1 to 2 of 2 entries (filtered from 6 total entries) Previous 1 Next								
1: 2 U	261749 of 2 entries Inassigned	261749 Initial of 2 entries (filtered from 6 tota Inassigned/In Progress/Con	261749 Initial 4500628399 - 10 of 2 entries (filtered from 6 total entries) Inassigned/In Progress/Completed	261749         Initial         4500628399 - 10         2016-05- 02           of 2 entries (filtered from 6 total entries)           Inassigned/In Progress/Completed	261749         Initial         4500628399 - 10         2016-05- 02           of 2 entries (filtered from 6 total entries)         Inassigned/In Progress/Completed	261749         Initial         4500628399 - 10         2016-05- 02         / null           of 2 entries (filtered from 6 total entries)         Inassigned/In Progress/Completed	261749         Initial         4500628399 - 10         2016-05- 02         / null         H01.000938 (stud M12x30 5.6)           of 2 entries (filtered from 6 total entries)	261749         Initial         4500628399 - 10         2016-05- 02         / null         H01.000938 (stud M12x30 5.6)         8 / items           of 2 entries (filtered from 6 total entries)         Previous         Previous           Inassigned/In Progress/Completed         Previous         Previous

Figura 6: Lista típica de resultados.



Guia do usuario para fornecedores Voith Hydro
PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

### 5 Planejamento das Inspeções

A visão detalhada de um lote de inspeção, ao lado do cabeçalho de dados, (Ver Figura 7) mostra uma visão geral de todos os processos de inspeção que deverão ser efetuados. Dependendo do item definido, você poderá realizar e documentar as inspeções por conta própria, ou você deverá convocar um inspetor correspondente.

Uma vez concluída a inspeção e a documentação exigida anexada em nosso portal, por favor, pressione "aceitado" para cada operação de inspeção (ver Figura 12: resultado da inspeção "Aceito") para confirmar.

Inspection Lot 10001261873		Type Purchased part		Created at 2016-06-13 14 by KOEHLMA
Usage Decision Initial		F Accept and trans	fer results to SAP	
Project GERD				
Operating Unit	Sales order / Unit	WBS Element / Hydro Structure		
VHH (4011)	2005763 / 04	2-005763-04- AES070000		
Purchase Order	Due Date	Material	Quantity	
4500624154-70	2016-05-10	600.356675 / Excitation_System	1.0000 items	
Supplier Voith Hydro s.r.o	. (3700201)	Purchaser Group H. Stern - wb (H72)		
Upload docume	nts to attach to mult	iple operations		
Test plan Raw Ma Raw Material	terial AES070000-01-	001-RAW		New Inspection
S: Mechanical Pro	portion	0	1	
	perues			
S: Protocol Identifi	cation	0	1	
S: Protocol Identifi S: Protocol Identifi	cation	0	1	
S: Protocol Identifi S: Protocol Identifi S: Mechanical Pro	cation cation perties	0		
S: Protocol Identifi S: Protocol Identifi S: Mechanical Pro S: Painting System	cation cation perties n Test	0 0 0 0		
S: Protocol Identifi S: Protocol Identifi S: Mechanical Pro S: Painting System	cation cation perties n Test	0 0 0		
S: Protocol Identifi S: Protocol Identifi S: Mechanical Pro S: Painting System New Operation Test plan Intermediate Inspection	cation cation perties Test diate AES070000-01-	0 0 001-INT		

Figura 7: Lote de Inspeção

Use a exibição detalhada do lote de inspeção para o planejamento da data aproximada da inspeção através da ferramenta de planejamento QA. Pressione o botão de "Nova Inspeção" para criar um prazo de inspeção e atribuir uma data "esperada" de inspeção.

New Inspection								
0	May 2016 🛛 🕦							
Su	Мо	Tu	We	Th	Fr	Sa		
1	2	3	4	5	6	7		
8	9	10	11	12	13	14		
15	16	17	18	19	20	21		
22	23	24	25	26	27	28		
- 29	30	- 31						

Figura 8: Calendário



PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

Em seguida, arraste com o mouse as inspeções individuais dos ITPs (lado esquerdo) sobre as inspeções individuais "previstas" no lado direito e solte sobre elas. (Veja figura 9). Estas datas programadas possuem em primeiro plano o status de "Previsto". Você poderá ajustá–las posteriormente.

Jpload documents to attach to multiple operations st plan Intermediate GSH011600-00-001-INT [ - Intermediate			New Inspe
lechanical Test (2016-06-30)	1		2016-06-30
Contact Area Test (2016-06-30)	i i		Forecasted
est plan Final GSH011600-00-001-FIN			Operations:
N - Final			F: Mechanical Test
Surface Waveness Test (2016-06-30)	1		F: Contact Area Test
F: Routine Test (2016-07-31)	1°		F: Surface Waveness T
			2016-07-31
			Operations:
			F: Routine Test

Figura 9: Planejamento aproximado das datas de inspeção pelo fornecedor

Em conformidade com as especificações dos pedidos Voith, esperamos sua convocação antes da execução das inspeções. Altere o status da data de inspeção de "Previsto" para "Convidado" (ver figura 10). Para fazer isso, clique na visualização detalhada do lote de inspeção sobre o "ícone de caneta" imediatamente ao lado da data. Ao mudar o status para "Convidado", a Voith agendará internamente as disponibilidades de seus inspetores para atender a convocação.

Nota: O prazo para o convite (convocação) dos nossos inspetores é especificado no pedido Voith.

<u>Atenção:</u> Depois de definido o status de "Convocado", não há como alterar a data ou redefinir o status para "Previsto". Sendo absolutamente necessário um contato entre você e a Voith para realizar qualquer alteração. A Voith confirmará a data final acordada para as inspeções, mudando o status das inspeções para "Confirmado".

Inspection state	Source Forecasted for 2016-07-31	/
New state	Forecasted	
New date	Invited	
New end date	2016-07-31	
Operations in this inspection		
F: Routine Test		1 1
Inspector(s) assigned		

Figura 10: Detalhes da Inspeção.



PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

#### 6 Realizar e Documentar as inspeções

Para anexar documentos aos processos de inspeção, abra a visualização detalhada do processo (clique no ícone de caneta por trás da operação relacionada, ver figura 10: Detalhes da inspeção). Aqui (veja a figura 11: resultados das inspeções e upload de documentos), apresente seus resultados em 5 passos:

1.	Quantidade aprovada em "Quantidade passada"	1	Apenas para Witness S
2.	A quantidade inspecionada em "Quantidade testada"	2	Apenas para Witness S
З.	Comentários e adições	3	Apenas para Witness S
4.	Incluir / Excluir documentos	4	Disponivel para todos Witnesses até a operacao ser reivsada pela Voith

(5) Apenas para Witness S

5. Definir o status de validação

TFV050143-01-001-F	RAW-001			
Classificação	Testemunha	Documentação	Classe da quantidade	Teste de escopo
Classification	Witness	Doc	Quality-Class	Test Scope (%)
Register in Databo Procedimentos / E	ok S: without Voith specificações	3.1		FIX_1_0
Procedures/Specific	ations			
EN OR ASTM Comentário Comment				
CHEMICAL ANALYS	IS			
Quantidade	Referência	Resultado do teste		
Quantity	Reference	Test result		
Toto do	3.0000	Quantidade passa	da Quantidade testad	da
Estado	P	AF AF		
	Validação Validation	Accepted ~ 5	Revisad	· []
Comentário do pla	Validação Validation	Accepted V	Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com	Validação Validation	Accepted V	Revised	9
Comentário do pla Quality planner com	Validação Validation	Accepted V	Reviewed	•
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/Inspector c	Validação Validation / Inejador da qualidade Iment Procedor / Inspetor	Accepted ~ 5	Reviewed	•
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/inspector o	Validação validation / unejador da qualidade ument rnecedor / Inspetor comment	Accepted v 5	) Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/Inspector o	Validação validation / unejador da qualidade ument rnecedor / Inspetor comment	Accepted v 5	) Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/inspector o	Validação validation / unejador da qualidade ument rnecedor / Inspetor comment	Accepted v 5	) Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/inspector o	Validação validation / unejador da qualidade ument rnecedor / Inspetor comment	Accepted v 5	) Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/Inspector o	Validação validation / unejador da qualidade ument rnecedor / Inspetor comment	Accepted v 5	) Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/Inspector c	Validação Validation (2) Inejador da qualidade Innecedor / Inspetor comment (3)	Accepted v 5	) Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/Inspector o Supplier/Inspector o Supplier/Inspecto	Validação Validation / Inejador da qualidade Iment Innecedor / Inspetor Imecedor / Inspetor Imecedor / Inspetor Imecedor / Inspetor	Accepted ~ 5	) Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/Inspector o Suppler/Inspector o Supples datachments	Validação Validation Inejador da qualidade Iment Innecedor / Inspetor Comment	Accepted ~ 5	) Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/Inspector o Suppler/Inspector o Suppler Suppler Suppler/Inspector o Suppler Supple	Validação Validation / Inejador da qualidade Iment Inecedor / Inspetor comment 3 3	Accepted v 5	) Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/Inspector o Supplier/Inspector o Supplier/Inspecto	Validação Validation / Inejador da qualidade Innecedor / Inspetor comment 3 3 3 5 5 5 5 5 6 7 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8	kcepted v 5	) Reviewed	
Comentário do pla Quality planner com Comentário do Fo Supplier/Inspector o Supplier/Inspector o Supplier/Inspecto	Validação Validation ( Inejador da qualidade Imment Innecedor / Inspetor comment 3 3 3 5 5 5 5 5 6 7 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8 7 8	Accepted v 5	Reviewed	

Figura 11: Resultado da inspeção e upload dos documentos.



PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

#### Detalhes do upload dos documentos

Click no primeiro botão "procurar" de cima e selecione o documento a partir do seu disco rígido. Defina o resultado da inspeção / validação para "aceito". Quando você salvar as alterações, uma marca de verificação verde aparecerá na exibição detalhada do lote ao lado do processo de inspeção.

Nota: Você poderá fazer o upload de no máximo 5 documentos , a qualquer momento. Se você quiser adicionar mais de cinco documentos para um processo de inspeção, siga os passos a seguir:

- Salve o 5 primeiros documentos
- Volte para o detalhe de exibição do lote
- Adicione os outros documentos (máx. 5)
- Se necessário, repetir este processo, conforme exigido pelo número de documentos.

Fazer o upload dos documentos exigidos por conta própria. Somente em inspeções com "Witness S", ou seja, sem testemunha Voith, defina o status de validação para "aceito" (veja Figura 12). Isto atribui à inspeção uma marca de aprovação verde na visão geral (veja a figura 13 - validação do status dos documentos). Posteriormente é conferido pela Voith e liberado se não houver objeções.

Forecasted for 20	16-07-25	5
Validation	Accepted	~

Figura 12: Resultado da Inspeção "Aceito"

Test plan Raw Material TFV050143-01-001-RAW Raw Material Test	New Inspection
S: Chemical Analysis (2016-05-25)	 2016-05-25
	- Forecasted
	Operations:
	S: Chemical Analysis

Figura 13: Validação do status dos documentos

Se um documento é válido para várias inspeções ou testes, você pode usar a função "Upload de documentos para anexar em várias operações" para carregá-lo e alocá-lo aos processos de inspeção apropriados (ver Figura 14).

Unload decrements to attack to multiple exceptions	-		Upload documents to attach to multiple operations	×
Prupiad documents to attach to multiple operations Prupian zwischenprodukt GSHU13000-00-001-IN1		New Inspection	Selected files	
INT - Intermediate		Them interpretation	Choose file to upload	
F: Mechanical Test (2016-05-19)	21	2016-05-19	Durchsuchen	
F : Kontaktflächenprüfung	0.1	E Planant	Attach the files fo the selected operations PrüfplanGSH011600-00-001-INT	
+ Neuer Vorgang		Vorgange	F: Mechanical Test (2016-05-19)	
Prijfolan Endprodukt GSH011600-00-001-FIN		F: Mechanical Test U	F: Kontaktflächenprüfung	
FIN - Final			PrüfplanGSH011600-00-001-FIN	
FELirm	0.7		F: Lärm	
F: Prüfung der Oberflächenweitigkeit	19.7		F: Prüfung der Oberflächenwelligkeit	
F. Routne Test	0.7		F: Routine Test	

Figure 14: Carregar um documento para várias inspeções.

Speichern Abbrechen



PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

# 7 Outras Funções

Há outras funções disponíveis na ferramenta de planejamento QA (QaSC).



Figura 15: Outras funções.

#### 7.1 Visões Gerais

Use a matriz dos processos para exibir uma visão geral de todas as inspeções processadas do seu pedido. Além disso, você pode procurar por características dos processos, como: resultado da inspeção, item de prova (testemunha) ou status da data de inspeção. (veja a Figura 16).

Operations matrix				
∧ <u>Filter</u>				
Sales order			Inspection date between	and
Unit			State	✓ None ✓ Forecasted
WBS Element				✓ Invited
Project		Þ	)	<ul> <li>✓ Confirmed</li> <li>✓ Dismissed</li> </ul>
Inspection Lot (Sap No)				Completed
Purchase Order			Validation	✓ Accepted ✓ Rejected
Production Order				<ul> <li>✓ Initial</li> <li>✓ Partially Accepted</li> </ul>
Purchaser group name	(Select)	~	Reviewed	All
Inspection lot type	(Select)	~	Witness	S: without Voith
Test Plan: Code				<ul> <li>F: Witness by Voith</li> <li>X: Witness by Customer</li> </ul>
Inspection Operation: Code				H: Witness by Customer (Hold Point)
Change notification number			Doc	<ul> <li>✓ None</li> <li>✓ 2.2</li> </ul>
Batch #				☑ 3.1 ☑ 32
Inspection lot usage decision	Accepted 🗹 Rejected 🗹 Initial			
Include canceled lots				
Material		Þ	)	
Created between	and			
Clear filters Search Save query				

Figura 16: Seleção do lote de inspeção.



PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

Na visão geral do lote (veja a Figura 17), você também pode ir para as vistas detalhadas do lote de controle, do processo ou da data de inspeção.

<ul> <li>F Start page</li> <li>⊨ Inspection Lots</li> <li>⊨ Overview</li> <li>■ Overview</li> </ul>	Operations matrix			
Operation Calendar     Ompile Databook     Compile Databook     Compare ITP/planning     Inspectors     My notifications     Query Overview     S    Administration	Inspection Lot	InspectionLots: Raw	InspectionLots: Intermediate	
	Inspection Lot: 10001261786     WBS: 2-006564-01-TFV000000     Mat. No. (620 165992     Mat. No. (620 165992     Mat. Quantity: 1.0000     Supplier: Knischan GmbH     Purchase order: 4500628461 - 10	TFV010101-02-001-RAW: EN 10088-2           ▶ IL 10001281786           ▲ > S: Tensile Test           ▲ > 2016-07-28 - Confirmed           ▲ > S: Ultrasonic Test (UT)		
	Inspection Lot: 10001261787     WBS: 2-006500-11-FV000000     Mat. No.: H89:001603     elbow union EV/22.LMOD71     Mat. Quantily: 10000     Suppler: Kitschan GmbH     Purchase order: 4500628461 - 60		TFV010100-01-001-INT: INTERMEDIATE INSPECTION RUNNER WELDED - INSPECTION AFTER (REPAIR) WELD ▶ IL 10001281787 ▲ F: Dimensional Test ▲ F: JUrasonic Test of Weld Seam (VTW) ▲ F: Ultrasonic Test of Weld Seam (UTW) ▲ F: Magnetic Particle Test of Weld Seam (MTW)	
	Inspection Lot: 10001261740 WBS: 2-00650-01-GSV011270 Mat. No.: 620.165156 guide ring Suppler: CIS CARPENTERU INDUSTRIALE, BRESCIANA S.R.L. Purchase order: 4500628377 - 10	GSV011270-03-001-RAW: RAW MATERIAL TEST - RAW FORGING (335E-N) EN 10250-2 (1.1181) - MGS 2-0 ▶ IL 10001281740 ▲ ▷ S: Chemical Analysis ▲ ▷ S: Chemical Analysis ▲ ▷ S: Theat Treatment ▲ ▷ F: Tensile Test ▲ ▷ F: Tensile Test ▲ ▷ F: Image Test ■ ▷ F: Hardness Test GSV011270-05-001-RAW: RAW MATERIAL ▷ IL 10001281740 ▲ ▷ S: Electrical Properties ▲ ▷ S: Thermal and Dimensional Stability Test	GSV011270-03-001-INT: INTERMEDIATE INSPECTION IN PROCESS (IN PRE-MACHINED CONDITION - AT THE IL 10001281740	

Figura 17: Visão geral do lote de controle

#### 7.2 Salvar padrão de pesquisa

Cada busca pode ser salva através do botão de "salvar consulta", e executada novamente mais tarde através do item de navegação "Visão geral da consulta". Use esta função para configurar listas de trabalho.

Por exemplo:

Todos os processos que ainda não possuem o resultado de inspeção "Aceito" atribuído.

Save query			×
Query-Name User Query Ou Query	Dokumentation		
		Save	Cancel

Figura 18: Salvar Consulta



PDM No.: **2-01668335** Revisão: **A** 

# 8 Legenda

#### 8.1 Estados das datas de inspeção

Forecasted Previsto	Especifica um valor guia aproximado da data em que a inspeção deve ser efetuada. Este status é apenas informativo para Voith caso ele tenha sido definido por um fornecedor. Neste status, o fornecedor pode ainda alterar a data de inspeção.
Invited Convidado	Quando o status de uma inspeção é alterado de "Previsto" para "Convidado", esta é a ultima sugestão de data de inspeção do fornecedor para a Voith. No status "Convidado", o fornecedor não pode alterar a data de inspeção. Mudar a data requer um acordo com a Voith.
Confirmed Confirmado	Confirmado pela Voith. Neste status a data de inspeção normalmente não é mais alterada. A Voith definiu o status "Confirmado", e confirmou a data para o fornecedor.
Completed Concluído	O status "Concluído" é definido automaticamente quando todos os processos da inspeção que são referentes a esta data, possuírem o status "Aceito" e foram "Revisados" pela Voith.
Oismissed Dispensado	Só pode ser definido pela Voith para mostrar que a inspeção não poderá ser feita naquela data. Os processos de inspeção devem ser distribuídos em outras datas.



PDM No.: 2-01668335
Revisão: A

#### 8.2 Estados dos procedimentos de inspeção

0 / 🔮	Validação "Aceita", mas ainda não foi revisado pela Voith
1010	Validação "Aceita", e revisada pela Voith.
0 / 😒	Validação "Rejeitada" – Retrabalho e Re-Inspeção solicitado se necessário com uma nota do status. Um lote de inspeção não deve ser finalizado se os processos individuais possuírem este status.
0 / 🗞	Validação "Aceito Parcialmente" – Retrabalho parcial e re-inspeção solicitado se necessário com uma nota do status; Um lote de controle não deverá ser finalizado se os processos individuais possuírem este status.
0 /*	Validação Inicial. Nenhuma ação foi atribuída ainda.

# 9 Suporte

Caso tenha quaisquer dúvidas ou problemas, por favor, contate o comprador responsável por você.



PDM No.: 2-01668335	
Revisão: A	

## Lista de Figuras

Figura 1: Nota no pedido	3
Figura 2: plano de inspeção	3
Figura 3: Extranet	4
Figura 4: Extranet Aplicações	4
Figura 5: Funções de filtro na ferramenta de planejamento QA (QASC)	5
Figura 6: Lista típica de resultados	5
Figura 7: Lote de Inspeção	6
Figura 8: Calendário	6
Figura 9: Planejamento aproximado das datas de inspeção pelo fornecedor	7
Figura 10: Detalhes da Inspeção	7
Figura 11: Resultado da inspeção e upload dos documentos	8
Figura 12: Resultado da Inspeção "Aceito"	9
Figura 13: Validação do status dos documentos	9
Figure 14: Carregar um documento para várias inspeções	9
Figura 15: Outras funções	. 10
Figura 16: Seleção do lote de inspeção	. 10
Figura 17: Visão geral do lote de controle	.11
Figura 18: Salvar Consulta	. 11