

OnQ FormingSens 纸幅成形部的水份测量



测量纸幅水份含量

纸幅在成形部内的水份含量以及相对应的出成形部的干度是确保成形部可靠运行的重要参数。这两个参数通常需要通过手持设备偶尔地进行测量和记录。

然而，与影响成形部运行过程的其他参数（例如真空各部分的参数设定或成形网使用状况）不同，纸幅水份含量需要进行连续测量。

因此，福伊特造纸特地研制出一种可连续测量纸幅在成形部内水份含量的检测器，该检测器采用微波检测技术，具有极高的测量精度。

更高效和更可靠

通过实时测量纸幅水份含量，可确定最合适的纸幅水份值，从而确保实现持续性的工艺改进：

由于可以快速的引纸，大大缩短了纸机停机后的开机过程。从而提高纸机的生产能力。

由于可以精确地设置水份含量的设定值，多层纸机中的每一层就能够很好的贴在一起，从而提高纸机的运行性能。

通过利用传感器的测量值，从而得到成形网在整个使用周期内的不同脱水能力，可因此对真空系统进行系统性调整，帮助用户节省能量消耗。

采用完全无害的微波探测技术，因此不需要配置在多数手持测量仪中的放射源。

全部测量均是在成形部在线进行，避免操作人员暴露在危险环境中，从而提高生产安全。

福伊特造纸（中国）有限公司

地址：江苏省昆山市高新技术产业园区

晨丰路 199 号

邮编：215300

电话：+86 512 57 99 36 00

传真：+86 512 57 99 36 11

voithpaper.automation@voith.com

www.voithpaper.com

联系人

黎明

电话：+86 512 57 99 38 14

传真：+86 512 57 99 36 11 - 3814

ming.li@voith.com

技术规格

OnQ FormingSens

测量原理：	微波谐振器，基频为 2GHz
谐振器材料：	氧化铝，粒度 $R_a < 0.5 \mu\text{m}$; $R_z < 2.5 \mu\text{m}$
测量范围：	100 to 5,000 g/m ²
再现性：	测量值的 $\pm 0.1 \text{ g/m}^2$ 或 0.1%（按两者中较高者计算）
测量精度：	测量值的 $\pm 0.25 \text{ g/m}^2$ 或 0.25%（按两者中较高者计算）
测量频率：	1 Hz - 1 kHz
工作温度：	20° C - 80° C
防护等级：	IP67
探头直径：	50 mm
通信：	10/100 MBit 以太网

产品特性

检测器具有很广的测量范围，几乎适合于所有克重的纸张和所有类型的成形器。

OnQ FormingSens 检测器的接触面含有光滑、低磨损性的陶瓷材料。现场长期检验结果表明：该检测器不会引起任何线路磨损或在纸张上产生任何印迹。

这种检测器无任何运动部件，而且不需要任何维护，运行成本几乎可以忽略不计。

因采用自动温度补偿，即便是在不稳定的环境条件下，亦能保证可靠和可再现地测量成形部内纸张的水份含量。

作为一种选择方案，如果将该检测器连接到现有的 QCS，即可指示成形部末端的纸幅干度。

VOITH
Engineered reliability.