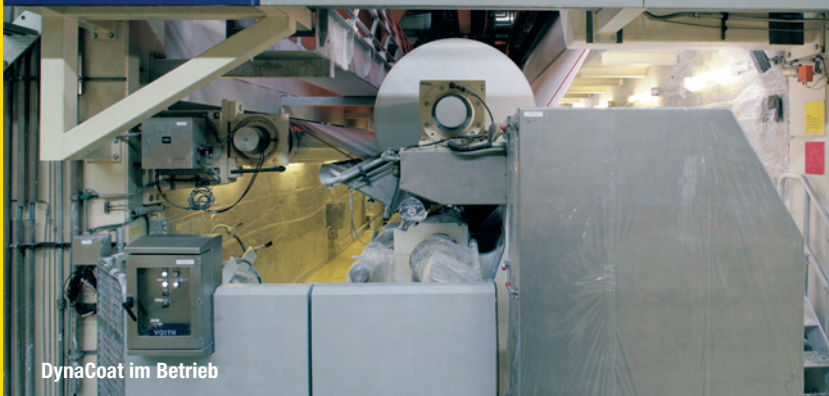


DynaCoat™ Austauschlösung für Blade Coater

DynaCoat



DynaCoat im Betrieb



Der DynaCoat

- Kompakte Abmessung, damit ideal als Ersatz für veraltete Streichaggregate aller Hersteller („fits all“)
- Revolutionäre Rakelbalkenkonstruktion
- Lieferung als fertig montierte und getestete Einheit
- Gute Bedienbarkeit
- Sauberer Betrieb

Einsatzbereiche

- Für grafische Papiere, Spezialpapiere und Karton
- Flexibel für alle Betriebsarten (stiffblade, bentblade oder Rollflex)
- Für Geschwindigkeiten bis zu 2.500 m/min
- Für Arbeitsbreiten bis 11.000 mm

Ihr Nutzen

- Exzellente Strichprofile
- Kürzeste Umbauzeit
- Beste Runnability
- Optimale Strichqualität
- Reduzierter Anfahrausschuss

Ergebnisse

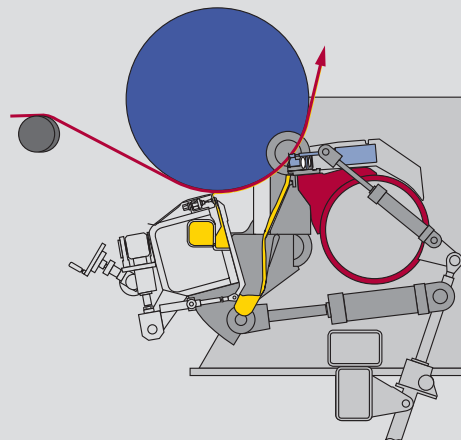
- Extrem kurze Umbauzeit
- Optimaler Maschinenanlauf, da die Funktionsproben bereits vor dem Versand durchgeführt wurden
- Nach ca. 3 Tagen kann wieder Papier produziert werden: mit verbesserter Qualität, höherer Produktivität, guter Bedienbarkeit und optimaler Maschinensicherheit

Voith Paper GmbH & Co. KG
 St. Pöltener Straße 43
 89522 Heidenheim, Germany
 Tel. +49 7321 37 2752
 Fax +49 7321 37 7227
 info.voithpaper@voith.com
 www.perfectfit.voithpaper.com

Ein DynaCoat für eine 10 m breite Feinpapiermaschine vor dem Versand am Stück



DynaCoat mit JetFlow F



Unsere Lösung

- Kernstück des DynaCoats ist die neuartige Raketelbalkenkonstruktion. Bei breiten Maschinen wird für den Raketelbalken ein Tragkörper aus hochfestem Carbon-Verbundwerkstoff eingesetzt. Auf die sonst üblichen Durchbiegungsausgleichssysteme kann komplett verzichtet werden.
- Durch die optionalen Voith ModuleCoat-Aktuatoren können rohpapierbedingte Querprofil-schwankungen automatisch ausgeglichen werden
- Der Farbauftrag beim DynaCoat ist dank modularem Aufbau wahlweise mittels Auftragswalze oder durch JetFlow F-Düsenauftragwerk möglich. Alle erforderlichen Feldgeräte wie Wasserventile, Armaturen, Pneumatik- und Hydraulikventile, selbst die PCS-Steuerung kann komplett in das Aggregat integriert werden.

Der Umbau

- Der Umbau beginnt bereits in unserer Werkstatt: der DynaCoat wird fertig verrohrt, verkabelt und alle Funktionen werden geprüft
- Der gesamte Coater wird am Stück verpackt und versandt
- „Plug&Play“ dann auf der Baustelle: Der Coater wird in die Streichmaschine eingefahren und verschraubt. Dann sind lediglich die Hauptversorgungsleitungen für Druckluft, Hydraulik, Wasser und Streichfarbe anzuschließen.

Wirtschaftliche Vorteile

- Kostenersparnis durch kürzeste Umbauzeit sowie reduzierten Anfahrausschuss
- Höhere Produktivität
- Beste Runnability

VOITH
Engineered reliability.