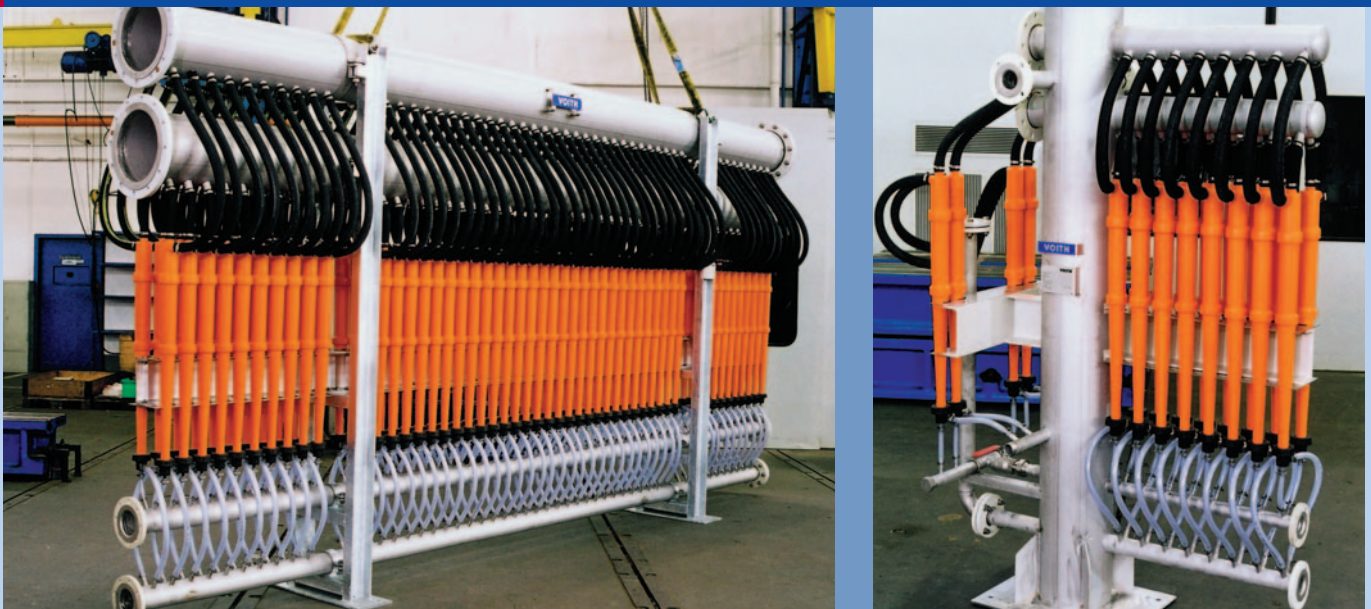


Zentrifugalabscheidung Kegelschleuder KS60 (EcoMizer™)



Einsatzbereich

2 1/2"-Cleaner für mehrstufige Feinreinigung von spezifisch schweren Verunreinigungen aus Faserstoffsuspensionen bei höchsten Qualitätsanforderungen in der Stoffaufbereitung und im Konstanten Teil

Merkmale

- Rohstoffunabhängige Kontrolle der Rejecteindickung durch EcoMizer-Prinzip ermöglicht kompakte Anlagen mit geringer Stufen- und Cleaneranzahl
- Höchste Abscheidewirkungsgrade bei Stoffdichten bis zu 2,0% durch glatte innere Oberflächen ohne Turbulenzerzeuger (Leisten, Spiralen, etc.)
- Geringste Faserverluste durch hohe Störstoffkonzentration im Reject
- Pulsationsarmer und verstopfungsfreier Betrieb durch Rejectverdünnung und kontinuierlichen Überlauf in allen Stufen

Voith Paper Fiber Systems
GmbH & Co. KG
Escher-Wyss-Straße 25
88212 Ravensburg/Germany
Tel. +49 751 8301
Fax +49 751 832050

Voith Paper S.A.
Rua Friedrich von Voith, 825
02995-000 São Paulo-SP/Brazil
Tel. +011 3944 4354
Fax +011 3944 4848

Voith Paper Inc.
2200 N. Roemer Road
Appleton, WI 54911/USA
Tel. +920 731 7724
Fax +920 731 0240

www.voithpaper.com

Technische Daten	
Typ	KS60P-I
Anwendung	Vorstufe und Endstufe
Zul. Betriebsüberdruck max. [bar]	4
Zul. Betriebstemperatur max. [°C]	70
Nominale Druckdifferenz zwischen Ein- und Durchlauf [bar]	1,5
Nominaler Einlaufvolumenstrom [l/min]	110
Durchlaufdruck min. [bar]	0,1
Einlaufstoffdichte max.* [%]	≤ 2,0
Rückspülwasservolumenstrom [l/min]	7-15

*Optimale Stoffdichte abhängig von der Art der Verunreinigungen