

Frischfaser	Grafisch/ Spezial			Sortieren					Konstanter Teil	
Sekundärfaser	Karton & Verpackung	Rohstoff- handling	Auflösen		Zentrifugal- abscheidung	Deinking	Wäsche, Entwässern	Faser - behandlung		Wasser, Schlamm, Reject
Ausschuss + Konstanter Teil	Tissue									
<b>ProEnergy</b> +++		<b>ProQuality</b> +++		<b>ProCapacity</b> +++		<b>ProYield</b> +++		<b>ProSpace</b> ++		<b>ProEnvironment</b> ++

## Verchromung von Siebkörben

### Die Geometrie steht im Mittelpunkt

Kleine Partikel im Faserstoff verursachen Verschleiß am Profilkopf von Siebkorbstäben. Abgenutzte Profile reduzieren die Kapazität und erhöhen den Fasergehalt im Reject. Der Prozess verläuft schrittweise, ist unumkehrbar und hat letztlich den Austausch des Siebkorbs zur Folge.

Die Erneuerung der Chromschicht erhält die Kontur der Profilstäbe und damit die zugrunde liegende Sortiertechnologie.

Chrom ist eines der am wenigsten verschleißanfälligen Materialien, das zudem wiederholt aufgetragen werden kann. Dies macht eine Neuverchromung zur wirtschaftlichsten Vorgehensweise für die Verschleißvorbeugung bei Siebkörben.

#### Kundennutzen

- + Optimierte Chromschichtdicken von 80 µm - 250 µm
- + Mehrmaliges Erneuern möglich (bis zu 10-mal)
- + Niedrigste Beschichtungskosten je Tonne verglichen mit anderen Verfahren
- + Belastungsfreie Beschichtungsmethode
- + Einfache, zuverlässige Profiltests
- + Schlitzweite bleibt unverändert
- + Über 15 Jahre Erfahrung
- + Konstante technologische Ergebnisse
- + Optimierte Verchromungsintervalle
- + Beurteilung des Istzustands vor Ort
- + Kalkulierbare Kosten dank Festpreisen

1 C-bar™ Siebkörbe

2 Nahaufnahme Profilstäbe



1



2

### Anwendungsbereich

Neuverchromungen werden für sämtliche Hersteller und Modelle von Siebkörben angeboten. Neben Stabsiebkörben kommen auch Lochsiebkörbe für die Verchromung in Frage, wobei optimierte Dickenprofile zum Einsatz kommen.

### Erforderliche Vorbereitungen durch den Kunden

Die Vertriebs- und Servicemitarbeiter von Voith Paper sind dazu ausgebildet, den Zustand von Siebkörben zu analysieren und die jeweiligen Erfordernisse für eine Neuverchromung zu bestimmen. Ein Mikrometer-Messwerkzeug, das eigens auf die erforderlichen Profiltypen geeicht ist, ermöglicht eine zuverlässige Beurteilung der vorliegenden Restchromstärke. Messdaten werden in einem Softwaretool gesammelt, das dann einen Bericht über den Zustand der untersuchten Siebkörbe erstellt.

Während geplanter Stillstandszeiten werden die Siebkörbe entfernt, gereinigt und für die Prüfung vorbereitet. Die eigentliche Analyse dauert je nach Zustand ungefähr 30 Minuten je Siebkorb.

### Serviceintervalle

Prüfung und Verchromungsintervalle hängen vom Verschleißmuster des einzelnen Siebkorbs ab. Ist der Rohstoffeintrag überwiegend konstant, können Serviceintervalle zuverlässig und langfristig festgelegt werden

### Optionen

Der Austausch der Siebkörbe vor Ort, die Prüfung, Neuverchromung, Ersatzteile für Notfallsituationen, Vermietungen, Logistik etc. lassen sich in einen Servicevertrag integrieren (5 Jahre).

### Referenzen

Seit 1995 hat Voith Paper über 1.750 Siebkörbe mit dieser Methode neu verchromt, in der Mehrzahl für Karton- und Verpackungspapierfabriken.

---

### Weiterführende Informationen

- Link zum Produktfinder:  
<http://www.voithpaper.com> -> Märkte -> Papier -> Produktfinder -> Neuverchromung von Siebkörben

---

### Ansprechpartner



Stefan Kramer  
Leiter Services Center Ravensburg  
+49 751 83 3595  
stefan.kramer@voith.com  
Voith Paper Fiber & Environmental  
Solutions GmbH & Co. KG  
Escher-Wyss-Str. 25  
88212 Ravensburg, Deutschland



Remy Habets  
Vice President FES P&S  
+31 578579716  
remy.habets@voith.com  
Voith Paper B.V.  
Radeweg 14  
8171 MD Vaassen, Niederlande