

机密，保留所有权利。注意 ISO 16016 保护标记。

创建者的源语言：德语

语言特征符合 ISO 639-1 : de

ICS 55.020

关键词：封存、缓蚀剂、存储

内容

	页码
1 有效范围.....	2
2 应用范围.....	2
3 目的.....	2
4 标准化参考.....	2
5 概述.....	2
6 缓蚀剂.....	2
6.1 缓蚀剂组 1.....	2
6.2 缓蚀剂组 2.....	2
7 封存矩阵.....	2
8 封存方法.....	2
8.1 封存方法 K 0:无封存处理.....	2
8.2 封存方法 K 1: VCI 法（挥发性缓蚀剂）.....	3
8.3 封存方法 K 2: 薄膜保护.....	3
8.4 封存方法 K 3:厚涂层保护.....	3
8.5 封存方法 K 4:铝箔袋底部打开.....	3
8.6 封存方法 K 5:铝箔袋封闭.....	3
9 存储.....	3

修改：

与 VN 1576-1 (2009-01) 相比，进行了以下修改：

- a) 进行了内容和编辑上的修订，以适应新的布局。
- b) 章节1、2、3、4： 有效范围；应用范围；目的；规范性引用文件（新增）。
- c) 章节6： 替换章节 1.1.1 和 1.1.2。不再具体提及缓蚀剂，只有 关于必要性能的一般信息。缓蚀剂分为 组 1 和组 2。
- d) 章节7： 修改后的封存矩阵:卡车型运输方式、铁路型运输方式和空陆结合型运输方式/空运;已删除集装箱型运输方式。
- e) 章节 8.3、8.4： 修订,以适应章节 6。
- f) 章节9： 补充/修订。

早期版本：2007-02;2008-01;2009-01

第 1 页/共 3 页

	姓名	日期	签名
编制	Mai-VPH-peco	2018-4-23	签名(Mai)
审计	Konetzke-VPH-zqsh	2018-4-23	签名(Konetzke)
审批	Kämmerer-VPH-zqs	2018-4-25	签名(Kämmerer)

1 有效范围

本标准适用范围为整个 Voith 集团及其供应商。

2 应用范围

本标准适用于封存和储存组件的所有区域。

3 目的

本标准规定了 Voith 及其供应商使用的一般性封存和存储方法。仅描述所用缓蚀剂的性能并将其分为两组。货物的相应封存方法可在封存矩阵中获取。另外，每个必要的存储条件都用了一位标识符标识。关于规定的卷材的封存和存储请参见 VN 1576-2。

4 标准化参考

VN 1576-2 封存和存储
第二部分：卷材的封存和存储

5 概述

所有由不锈钢材料制成的料材（例如不锈钢、铝、青铜、塑料等）都无需封存。
所有经过防腐蚀处理的部分都必须使用不透水阻挡层作为木质支撑的分离层。未覆有涂层的纸张或纸板可能会因为受潮而无法使用。

6 缓蚀剂

根据其性能和用途，缓蚀剂分为两组。

6.1 缓蚀剂组 1

缓蚀剂必须是脱水剂。主要通过浸渍和喷雾的方式来进行防腐蚀处理。这会在材料表面形成一个蜡质或油质的保护层。与引进碱性相比这种缓蚀剂更加稳定并用于金属材料上。它通常用于防止运输和仓储时发生腐蚀。然而对于室外存储来说，这种缓蚀剂并不合适。

6.2 缓蚀剂组 2

使用低压喷枪或刷子来施加蜡质缓蚀剂。在施加缓蚀剂时底层温度需处在 10 – 35 °C 之间。会形成一个蜡状、透明的固态薄膜。为了使其硬化并避免形成可燃液体，必须确保足够通风。必须避免部分硬化的固态膜与点火源的接触。此外，由于可能存在试剂的不相容性，所以不应该在该涂层上下施加其他产品。它可用于防止交通运输和室内室外仓储时出现腐蚀。

7 封存矩阵

商品相应的封存方法可在以下封存矩阵中找到。

商品	运输方式		封存方法	存储
	陆/空	海		
耐腐蚀材料	K 0	K 0		B, C
易腐蚀材料	K 1, K 2	K 1, K 2, K 3		B
电气和电子设备	K 4, K 5	K 4, K 5		A

8 封存方法

封存方法分为五种。

8.1 封存方法 K 0:无封存处理

此类无需封存处理。

8.2 封存方法 K 1: VCI 法 (挥发性缓蚀剂)

封存在抑制腐蚀的环境中 (如 VCI 法)。
建议使用对象如小件物品、大宗货物等。

8.3 封存方法 K 2: 薄膜保护

用于所有裸露和未涂漆的外表面的封存：

- 根据组 1 涂抹缓蚀剂。
- 用油纸覆盖或包裹以这种方式封存的材料。

8.4 封存方法 K 3: 厚涂层保护

用于所有裸露和未涂漆的外表面的封存：

- 优先使用组 2 的缓蚀剂。组 1 的缓蚀剂只能在咨询 Voith 后使用。但是，应注意的，孔和螺纹孔的封存应使用组 1 的缓蚀剂。如果没有进一步的组件包装，则孔和螺纹孔必须用、例如塑料塞子封闭 (即便是组件已用不锈钢覆盖)。

8.5 封存方法 K 4: 铝箔袋底部打开

必须确保电气和电子设备在交付时处于底部打开的铝箔袋中。

8.6 封存方法 K 5: 铝箔袋封闭

必须确保电气和电子设备在交付时处于封闭的铝箔袋中。同时注意确保加入足量干燥剂 (硅胶或硅藻土)。

9 存储

若订单未给出指定存储方式，则按照表 1 进行存储。每个必要的存储条件都由一位数的标识符标识。

表 1：存储条件

标识符	存储
A	存储于恒温建筑内 (+10° C 到 +35° C)。
B	存储在干燥、未供暖的建筑内。
C	室外存储。通过合适的底板防止货物受潮，将其盖住和/或放在平屋顶或单坡屋顶下。