



Our Service –  
Part of Your  
Business.

# Ermittlung der optimalen Schabereinstellung SkyLine Service – SensorBlade Messung

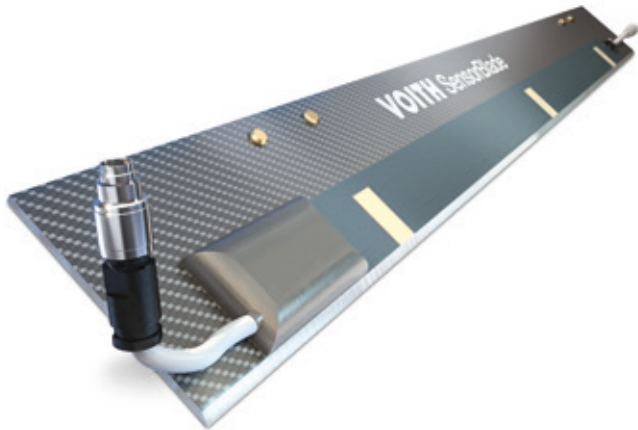
Durch einen besonders gleichmäßigen Anpressdruck der Schaber Klinge über die gesamte Walzenbreite können Beschädigungen an Walzenbezügen und Bahnabriss vermieden werden. Mit SensorBlade bietet Voith eine neue Serviceleistung zur Optimierung der Schabereinstellungen an.

---

#### Die Vorteile der SensorBlade Messung:

- + Erfassung von Problemen die mit ungleichmäßiger Druckverteilung zusammenhängen
  - + Höhere Maschineneffizienz und geringere TCO durch ordnungsgemäß eingestellte Schaber
  - + Optimierung der Lebensdauer von Schaberklingen und Walzenbezügen durch Fehlerbehebung
  - + Umfassender Service mit klarem Maßnahmenkatalog
  - + Alles aus einer Hand: Messung, Klingen, Halter und Technologieunterstützung
-

## Voith SensorBlade



SensorBlade Einbausituation

### Vorbereitung zur Messung

- Maschinenstillstand
- Schaberhalter muss angelegt und abgehoben werden können
- Schaberhalter muss vorab gereinigt werden
- Walzen / Zylinderoberfläche muss sauber sein
- Es sollten keine Vibrationen verursachende Reparaturarbeiten in unmittelbarer Nähe durchgeführt werden

### Hilfreiche Information – was wird zur Messung benötigt?

- Externe Druckluft
- Informationen bezüglich Druckluftanschluss
- Anpressdruck der Schaberklinge
- Laufzeiten der Schaberklingen
- Information über Probleme sowie Auffälligkeiten
- Vermessene Profile der Schaberklingen (wenn vorhanden)
- Information bezüglich Schaberhalter

### Information bezüglich Walzen / Zylinderoberfläche Aufbau und Durchführung der Messung

- SensorBlade basiert auf einem Standard SkyLine Doctor Blade, wodurch realistische Messbedingungen gegeben sind.
- SensorBlade besteht aus mehreren miteinander verbindbaren Segmenten, die mit mehreren Sensoren ausgestattet sind.
- Die einzelnen Sensoren ermitteln die Anpresskraft über die gesamte Walzenbreite.
- Aus den Messergebnissen wird mit Hilfe der SensorBlade Software das Anpressdruckprofil erstellt und visuell dargestellt.

### Auswertung der Messergebnisse

Nach Abschluss der Messung wird ein ausführlicher Bericht hinsichtlich des aktuellen Schaberklingenanpressdruckes sowie der Kraftverteilung über die gesamte Walzen / Zylinderoberfläche erstellt. Der Bericht enthält folgende Informationen und Empfehlungen:

- Optimierung der Schaberklingenarbeit
- Digitale Überprüfung von Anpressschlauchdruck und Dichtigkeit
- Identifikation der optimalen Schaberklinge für ihre spezifische Anwendung
- Optimierung der Konditionierung der Walzen / Zylinderoberfläche
- Optimaler Anpressdruck der Schaberklinge
- Optimaler Schaberklingenwinkel
- Optimale Einstellung des Schaberhalters
- Mögliche Einsparungspotentiale

Voith Group  
St. Pöltener Straße 43  
89522 Heidenheim,  
Deutschland

[www.voith.com/paper](http://www.voith.com/paper)

Kontakt:  
Tel. +49 7321 37-0  
[paper@voith.com](mailto:paper@voith.com)



**VOITH**  
Inspiring Technology  
for Generations