

Voith LSC Sensor – Model 5170 SST Aschesensor



Kurzdarstellung

Der 5170 SST (Solid State Technology) Aschesensor ermöglicht eine berührungslose Messung des Füllstoffgehalts der laufenden Papierbahn. Das Messverfahren nutzt das spezifische Absorptionsverhalten von ^{55}Fe -Gammastrahlung zur Bestimmung des Füllstoffgehalts.

Im Vergleich zu einer herkömmlichen Röntgenröhre bietet die monochromatische ^{55}Fe -Quelle beste Stabilität und damit eine präzise Messung des Füllstoffgehalts.

Merkmale

- Intelligente Messung mit CAN-Bus Technologie
- Integrierte Diagnose Funktionen
- Leistungsstarker Halbleiterdetektor mit optimalem Signal-/Rauschverhältnis für eine schnelle und exakte Profilmessung
- Stabile, monochromatische ^{55}Fe (Eisen-55) Quelle für höchste Messgenauigkeit
- Messbereich bis zu 40 % Füllstoff
- Hochentwickelte Mess-Algorithmen für eine sortenunabhängige Kalibrierung
- DynaComp™ Funktion kompensiert dynamisch eventuelle Verschmutzungen oder Ablagerungen auf den Messfenstern, dadurch kontinuierlich eine hohe Messgenauigkeit und weniger Standardisierungsintervalle und damit Erhöhung der Messzeit des Prozesses
- Eliminierung der Hochspannungsversorgung, dadurch verbesserte Stabilität und Zuverlässigkeit des Sensors
- Modularer Sensor mit langer Standzeit

Voith Paper Automation
GmbH & Co. KG
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim, Deutschland

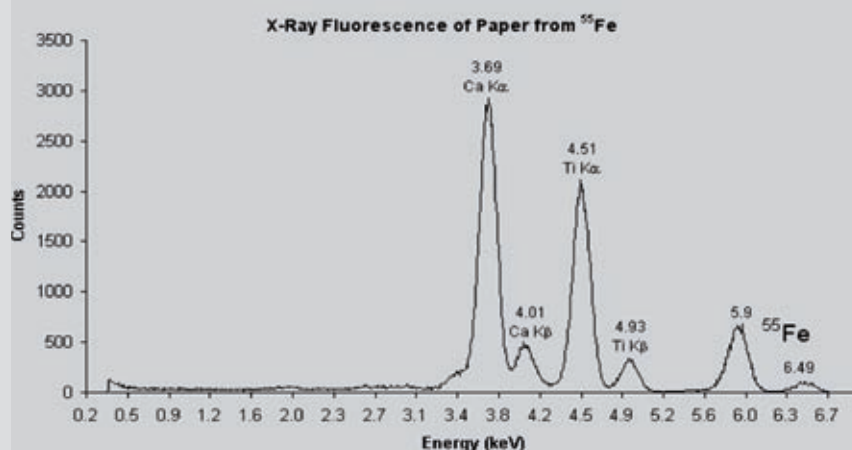
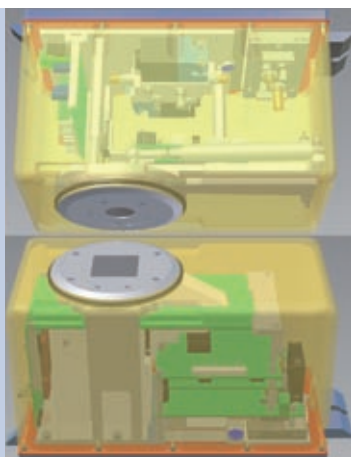
Ihr Ansprechpartner:
Friedrich Schröder
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim, Deutschland

Tel. +49 7321 37 3000
Fax +49 7321 37 7733

Tel. +49 7321 37 6464
Fax +49 7321 37 136464

voithpaper.automation@voith.com
www.voithpaper.com

Friedrich.Schroeder@voith.com



Spezifikationen

Radioaktives Isotop

⁵⁵Fe; 3,7 GBq (100 mCi)

Messbereich

Bis zu 40 % Aschegehalt, abhängig
von Füllstoffzusammensetzung und
Flächengewicht

Reproduzierbarkeit

2-Sigmawert: 0,1 g/m² oder 0,2 %,
es gilt der jeweils höhere Wert

Genauigkeit

2-Sigmawert: 0,15 g/m² oder 0,4 %,
es gilt der jeweils höhere Wert

Messfleckdurchmesser

7,5 mm effektiv

Ansprechzeit

< 1 ms

Umgebungstemperatur

Standard bis 70° C
Optional bis 100° C

Maximale relative Feuchte

98 % nicht kondensierend

Voraussetzung

Flächengewichtsmessung zur
Kalkulation des prozentualen
Ascheanteil

VOITH
Engineered reliability.