

Zentrifugalabscheidung Dickstoffreiniger HCC



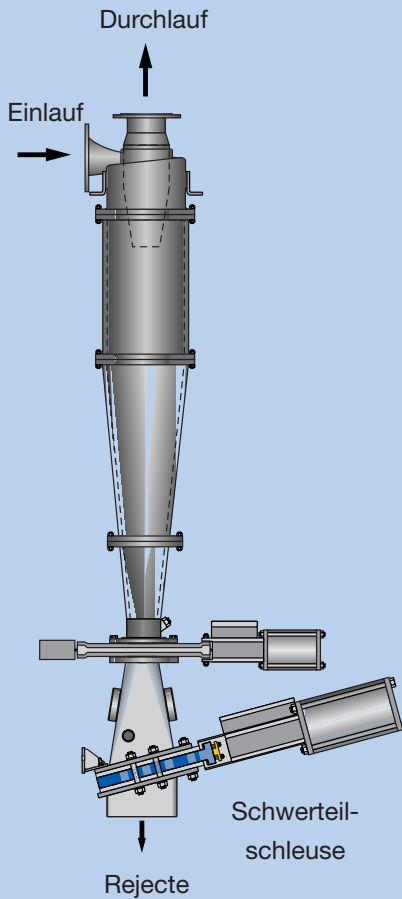
Einsatzbereiche

- Abscheidung von spezifisch schweren Bestandteilen aus Faserstoff-Suspensionen in Zellstoff-, Holzstoff- und Altpapieraufbereitungsanlagen im Stoffdichtebereich bis zu 6%
- Zur Verwendung in einstufigen Dickstoffreinigungssystemen mit periodischem Rejectaustrag über eine Schwerteilschleuse

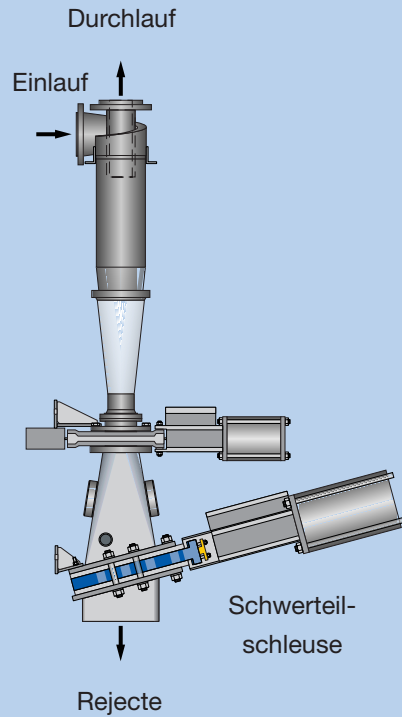
Merkmale

- Äußerst effektive Abscheidung von Sand, Glassplitter, Heft- und Büroklammern, etc. durch geometrisch optimierten, gegossenen Hoch-Turbulenz-Einlaufkopf; dadurch optimaler Verschleißschutz der nachgeschalteten Maschinen und Anlagenteile
- Geringer Verschleiß auch bei extremen Anwendungen durch partielle bzw. vollständige Keramikauskleidung (je nach Ausführungsvariante)
- Rotorlose Bauweise für minimalen Wartungsaufwand und hohe Betriebssicherheit
- Optimiertes Schleusendesign für minimale Faserverluste (durch Rückspülung), geringen Wartungsbedarf und lange Schieberstandzeiten

HCC300



HCC170



**Voith Paper Fiber Systems
GmbH & Co. KG**
Escher-Wyss-Straße 25
88212 Ravensburg / Germany
Tel. +49 751 83 01
Fax +49 751 83 22 80

Voith Paper Inc.
2200 N. Roemer Road
Appleton, WI 54911 / USA
Tel. +920 731-77 24
Fax +920 731-02 40

Voith Paper S.A.
Rua Friedrich von Voith, 825
02995-000 São Paulo-SP / Brazil
Tel. +011 39 44-43 54
Fax +011 39 44-48 48

www.voithpaper.com

Technische Daten

Baugröße	HCC	170-83	170-95	300-107	300-115	300-152
Zul. Betriebsüberdruck max.	bar	4				
Zul. Betriebstemperatur max.	°C	90				
Druckdifferenz Ein- und Durchlauf	bar	1 - 2 (bis 3)				
Volumenstrom Einlauf	l/min	700 bis 1300	1100 bis 1700	2000 bis 2400	2300 bis 3200	3300 bis 4500
Einlaufstoffdichte max.	%	2,5 - 4,5 (bis 6)				

VOITH
GROUP OF COMPANIES